



# OCTORAL

## OCTOBASE ECO PLUS SYSTEM: MAZDA 46G MACHINE GREY

### VORBEREITUNG



#### Farbkontrolle

Immer die richtige Farbe und/oder Farbvariante bestimmen. Das sollte in einer möglichst frühen Phase erfolgen, vorzugsweise bei der Einschätzung der Reparatur. In dieser Phase bewährt sich eine Farbtonmusterkarte. Eine mehrschichtige Farbe erfordert mehrere Farbtonmusterkarten. Eine mit zwei Schichten, eine mit drei Schichten und eine mit vier Schichten, um die richtige Anzahl an zu verwendenden Schichten bei einer Reparatur zu ermitteln.

**HINWEIS:** Das Auftragen bis zur vollen Deckkraft kann die Farbabstimmung beeinträchtigen.



#### Reinigen

Mit TD20 Silicone Remover und/oder TD80 Octobase Eco Degreaser reinigen.



#### Oberflächenvorbereitung

Schleifmatte mit P600-Körnung oder feiner auf dem Reparaturbereich und mit P1500-Körnung auf dem angrenzenden Karosserieteil verwenden.



#### Atemschutz

Bitte geeignetes Atemschutzgerät benutzen (wir empfehlen eine Atemschutzmaske mit Frischluftzufuhr).

### SCHRITT 1



#### Anwendung

W23 + 10 % TW80 Octobase Eco Thinner bei 2,0 bar (29 PSI) über den Beilackierbereich auftragen. Das kann auch über den gesamten Reparaturbereich aufgetragen werden (optional).

|      | DÜSE (MM) | LUFTDRUCK (PSI)  |
|------|-----------|------------------|
| HVLP | 1,1-1,3   | 2,0 bar / 29 psi |
| HE   | 1,1-1,3   | 2,0 bar / 29 psi |

### MISCHVERHÄLTNIS-EMPFEHLUNGEN

| Umgebung              | Temperatur/Feuchtigkeit | Mischverhältnis |
|-----------------------|-------------------------|-----------------|
| Kühl und feucht       | 60°F—68°C / >55%        | 10 %            |
| Moderat               | 68°F—95°C / 20—80%      | 20 %            |
| Heiß/warm und trocken | 85°F+ / <20% °C         | 30 %            |

#### Anwendung - Metallische Ausrichtung/Nebelgang

\* Siehe Mischverhältnis-Empfehlung, um das richtige Reduktionsverhältnis zu bestimmen. Zur Sicherstellung, dass die Metallpartikel auf der Oberfläche entsprechend ausgerichtet bleiben, wird die folgende Anwendungsmethode empfohlen.

Farbe vorbereiten und 10 % - 30 %\* TW80 Octobase Eco Thinner zu 46G hinzufügen. Einen übergreifenden Nebelgang mit 1,6/1,8 bar (23/26 PSI) und doppeltem Abstand auftragen. Zwischen den Schichten ablüften lassen. Den Nebelgang nicht nass auftragen, da dies zu einem Glanzeffekt anstelle eines flachen Spiegeleffekts führt.



#### Ablüftzeit

Bis eine einheitliche matte Oberfläche entsteht.

### SCHRITT 2



#### Anwendung

Nach der Ablüftzeit empfohlen speziell UC + 10 % - 30 %\* TW80 Octobase Eco Thinner mit 29 bar auftragen.

\* Siehe Mischverhältnis-Empfehlung für die richtige Reduktion.

\* Bei einer 20 %-Reduktion werden die besten Ergebnisse in dieser Phase erzielt.



#### Beilackieren

Im angrenzenden Karosserieteil beilackieren.



#### Ablüftzeit

Bis eine einheitliche matte Oberfläche entsteht.

### SCHRITT 3



#### Anwendung

Zwei Nass-in-Nass-Schichten oder eine einzelne Schicht 46G + 20 - 30 % TW80 Octobase Eco Thinner mit 1,6/1,8 bar (23/26 PSI) auftragen, bis die Oberfläche einheitlich ist.

Farbe auftragen, bis die richtige Anzahl an Schichten, die bei der Farbkontrolle ermittelt wurde, erreicht ist.

\* Siehe Mischverhältnis-Empfehlung, um die richtige Reduktion zu bestimmen



#### Beilackieren

Im angrenzenden Karosserieteil beilackieren.



#### Ablüftzeit

Bis eine einheitliche matte Oberfläche entsteht.

### SCHRITT 4



#### Anwendung

Einen für Octobase Eco Plus System empfohlenen Klarlack auftragen.



#### Hinweis

Den Reparatur- und den Beilackierbereich zwischen jeder Schicht und vor dem Klarlack befestigen.

Einen (befestigten) Nebelgang vor dem Klarlack auftragen. 5 Minuten vor der nächsten Schicht ablüften lassen.