

## VORBEREITUNG



### Farbkontrolle

Immer die richtige Farbe und/oder Farbvariante bestimmen. Das sollte in einer möglichst frühen Phase erfolgen, vorzugsweise nach der Auftragsannahme der Reparatur. In dieser Phase sollte eine Farbtonmusterkarte angefertigt werden.



### Atemschutz

Bitte geeignete Atemschutzmaske benutzen (wir empfehlen eine Atemschutzmaske mit Frischluftzufuhr).



### Reinigung

Mit TD20 Silicone Remover, TD80 Octobase Eco Degreaser und/oder TD25 Antistatic degreaser reinigen.

## OCTOBASE ECO PLUS SYSTEM: 3-SCHICHT CANDY EFFEKT FARBE

### SCHRITT 1



#### Anwendung

Eines der empfohlenen Produkte\* auftragen, die in der nachstehenden empfohlenen Grey Shade Tabelle angeführt werden:

PRODUKT	SCHICHT(EN)
PA65 1K Plastic Primer	1
PH254 High Production Non-Sanding Primer	1

\* Für Mischverhältnisse bitte Bezug auf das Technische Datenblatt nehmen



#### Primerauftrag

Den non-sanding Primer auf das zu lackierende Kunststoffteil bzw. die angrenzenden Karosserieteile gemäß unserer Grey Shade Empfehlung auflackieren/beilackieren.



#### Ablüßzeit

12 - 15 minuten.

### SCHRITT 2



#### Anwendung

Auftragen der ersten Basislackfarbe mit "Tropfengang"



#### Lackieren/Beilackieren

Das Kunststoffteil lackieren eventuell das angrenzende Karosserieteil beilackieren. **Sicherstellen, dass die Farbe den Primer überdeckt. Die zweite Schicht sollte die erste Schicht überdecken.**



#### Ablüßzeit

Bis eine einheitliche matte Oberfläche entsteht.

### SCHRITT 3



#### Anwendung

Die lasierende zweite Basislackfarbe auftragen (Die Anzahl der Schichten verändern den Farbton).



#### Beilackieren

Die lasierende Basislackfarbe über den Rand der ersten Basislackfarbe sprühen.



#### Trocknungszeit

Bis eine einheitliche matte Oberfläche entsteht (Die Trocknungszeit hängt von der Umgebungs-/Kabinentemperatur und der Luftfeuchtigkeit ab).

### SCHRITT 4



#### Anwendung

Einen empfohlenen Klarlack auftragen, der für die Octobase Eco Plus System geeignet ist.

### BEILACKIERUNG AUF DEM KAROSSERIETEIL



Nach der Aufbesserung eines Karosserieteils, auf dem das Beilackieren erforderlich ist, sollte der Rand von PH254 High Production Non-Sanding Primer in der empfohlenen Grey Shade mit TA855 2K Spot Repair Thinner und/oder TA875 Fade-Out Thinner verdünnt werden.

### EMPFOHLENE PRODUKTE



PH254 High Production Non-Sanding Primer  
PA65 1K Plastic Primer  
TA855 2K Spot Repair Thinner  
TA875 Fade-Out Thinner  
MS/HS/HS420 Clear Coats