

VORBEREITUNG



Farbkontrolle

Immer die richtige Farbe und/oder Farbvariante bestimmen. Das sollte in einer möglichst frühen Phase erfolgen, vorzugsweise nach der Auftragsannahme der Reparatur. In dieser Phase sollte eine Farbtonmusterkarte angefertigt werden.



Atemschutz

Bitte geeignete Atemschutzmaske benutzen (wir empfehlen eine Atemschutzmaske mit Frischluftzufuhr).



Reinigung

Mit TD20 Silicone Remover, TD80 Octobase Eco Degreaser und/oder TD25 Antistatic degreaser reinigen.

OCTOBASE ECO PLUS SYSTEM: 3-SCHICHT CANDY EFFEKT FARBE

SCHRITT 1



Anwendung

Eines der empfohlenen Produkte* auftragen, die in der nachstehenden empfohlenen Grey Shade Tabelle angeführt werden:

PRODUKT	SCHICHT(EN)
PA65 1K Plastic Primer	1
PH254 High Production Non-Sanding Primer	1

* Für Mischverhältnisse bitte Bezug auf das Technische Datenblatt nehmen



Primerauftrag

Den non-sanding Primer auf das zu lackierende Kunststoffteil bzw. die angrenzenden Karosserieteile gemäß unserer Grey Shade Empfehlung auflackieren/beilackieren.



Ablüßzeit

12 - 15 minuten.

SCHRITT 2



Anwendung

Auftragen der ersten Basislackfarbe mit "Tropfengang"



Lackieren/Beilackieren

Das Kunststoffteil lackieren eventuell das angrenzende Karosserieteil beilackieren. **Sicherstellen, dass die Farbe den Primer überdeckt. Die zweite Schicht sollte die erste Schicht überdecken.**



Ablüßzeit

Bis eine einheitliche matte Oberfläche entsteht.

SCHRITT 3



Anwendung

Die lasierende zweite Basislackfarbe auftragen (Die Anzahl der Schichten verändern den Farbton).



Beilackieren

Die lasierende Basislackfarbe über den Rand der ersten Basislackfarbe sprühen.



Trocknungszeit

Bis eine einheitliche matte Oberfläche entsteht (Die Trocknungszeit hängt von der Umgebungs-/Kabinentemperatur und der Luftfeuchtigkeit ab).

SCHRITT 4



Anwendung

Einen empfohlenen Klarlack auftragen, der für die Octobase Eco Plus System geeignet ist.

BEILACKIERUNG AUF DEM KAROSSERIETEIL



Nach der Aufbesserung eines Karosserieteils, auf dem das Beilackieren erforderlich ist, sollte der Rand von PH254 High Production Non-Sanding Primer in der empfohlenen Grey Shade mit TA855 2K Spot Repair Thinner und/oder TA875 Fade-Out Thinner verdünnt werden.

EMPFOHLENE PRODUKTE



PH254 High Production Non-Sanding Primer
PA65 1K Plastic Primer
TA855 2K Spot Repair Thinner
TA875 Fade-Out Thinner
MS/HS/HS420 Clear Coats