OCTORAL

PRÉPARATION

Contrôle des couleurs
Toujours déterminer la bonne teinte et/ou variante de teinte. Ceci doit être fait le plus tôt possible, de préférence lors de l'estimation des réparations. Le mieux est de faire une pulvérisation (plaquette) lors de cette étape.

Protection
Utiliser les protections respiratoires adaptées (un appareil d'apport d'air frais est fortement recommandé).

Nettoyage
Nettoyer avec TD20 Silicone Remover et/ou TD80 Octobase Eco Degreaser.

OCTOBASE ECO PLUS SYSTEM: 3-STAGE CANDY EFFECT COLOURS

ÉTAPE 1

Remarque
Lorsque les pièces à revêtements OEM ne sont pas poncées jusqu'à la surface métallique, procéder à l'ÉTAPE 2

Si les pièces à revêtements OEM ne sont pas réparées à l'aide du PF131 HS Surfacer Sanding, nous recommandons alors de suivre les instructions des bonnes pratiques pour la Octobase Eco Plus System: 3-Stage Candy Effect Colours, Support : PF131 HS Surfacer.

Si les pièces à revêtements OEM ne sont pas réparées à l'aide du Grey Shade 1K Primers Aerosol, nous recommandons alors de suivre les instructions des bonnes pratiques pour la Octobase Eco Plus System: 3-Stage Candy Effect Colours, Support : réparations ponctuelles avec Grey Shade 1K Primer Aerosol.

ÉTAPE 2

Application
Appliquer la teinte de sous-couche, y compris la couche finale.

Mélange
Mélanger sur les panneaux adjacents ou dans la zone de mélange. **Veiller à ce que la deuxième couche chevauche la précédente.**

Évaporation
Jusqu'à obtenir une surface mate uniforme.

ÉTAPE 3

Application
Appliquer la couche de base translucide de votre choix (le nombre de couches doit être déterminé par votre plaquette pulvérisée).

Mélange
Mélanger la couche de base translucide sur le bord de la teinte de sous-couche.

Temps de séchage
Jusqu'à obtenir une surface mate uniforme (le temps de séchage varie en fonction de l'humidité et de la température ambiantes/de la cabine).

ÉTAPE 4

Application
Appliquer l'un des vernis recommandés adaptés à la Octobase Eco Plus System.

MÉLANGE SUR LA RÉPARATION DU PANNEAU

Mélanger sur les panneaux adjacents ou dans la zone de mélange. **Veiller à ce que la deuxième couche chevauche la précédente.**

PRODUITS RECOMMANDÉS

TA855 2K Spot Repair Thinner
TA875 Fade-Out Thinner
MS/HS/HS420 Clear Coats

Les données figurant sur cette fiche représentent des valeurs typiques. Étant donné que les variables d'application sont un facteur important influant sur les performances du produit, ces informations ne sont données qu'à titre indicatif. Valspar n'assume aucune obligation ou responsabilité quant à l'utilisation de ces informations. Sauf accord contraire stipulé par Valspar, Valspar ne donne aucune garantie, explicite ou implicite, et rejette toute garantie implicite, y compris les garanties de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier et de non-violation de brevet. Valspar décline toute responsabilité pour les dommages spéciaux, accessoires ou indirects. Votre seul recours en cas de malfaçon de ce produit est le remplacement du produit défectueux ou le remboursement de son prix d'achat, selon notre choix. © 2021 Valspar b.v. Tous droits réservés.

Revision Date: March 2021

valspar AUTOMOTIVE