

RETOQUE DE PEQUEÑOS DAÑOS DE PINTURA E IDENTIFICACIÓN

PASO 1 	PREPARACIÓN ▪ Inspeccionar el daño pequeño. ▪ Desengrasar y limpiar. ▪ Limpiar: con aire comprimido.	PASO 2 	DETERMINACIÓN DEL COLOR ▪ Opción 1: Usar el Valspar Espectrofotómetro ▪ Opción 2: Controlar el código de color en la placa de identificación. ▪ Consultar el Valspar Color Box. ▪ Determinar el color o la variante más adecuada. ▪ Realizar la mezcla de la formulación en la calidad y cantidad necesarias.
PASO 3 	ENMASCARADO Y LIJADO ▪ Utilizar herramientas compactas, como las lijadoras, para limitar la superficie de reparación. ▪ Lijar con P180-P240-P320. ▪ En la zona circundante, usar P1000 o P2000 Trizact, o un producto similar. ▪ Antes de enmascarar, limpiar, desengranar y pasar un paño atrapapolvo.	PASO 4 	APAREJO ▪ Aplicar 2 o 3 capas de aparejo con: - aerosol o - pistola. ▪ Secar con: - infrarrojos o - secado forzado a 60°C.
PASO 5 	LIJADO ▪ Lijar el aparejo con P400 o P500. ▪ Desengrasar y limpiar antes de aplicar el color base. ▪ Limpiar: con aire comprimido y paño atrapapolvo.	PASO 6 	APLICACIÓN DEL COLOR BASE ▪ Utilizar una pistola pequeña para limitar el tamaño del área de reparación; aplicar una presión de aire de 1-1,5 bar. ▪ Aplicar el color base. ▪ Dejar evaporar el color base. ▪ Aplicar la capa atomizada final a 1 bar, solo en colores de efecto para evitar el sombreado y obtener el color exacto. ▪ Tras el secado, pasar con cuidado el paño atrapapolvo.
PASO 7 	APLICACIÓN DEL BARNIZ INCOLORO ▪ Utilizar una pistola pequeña para limitar el tamaño del área de reparación; aplicar una presión de aire de 1-1,5 bar. ▪ Aplicar 2 capas superpuestas, dejándolas evaporar después de cada aplicación. DIFUMINADO DEL BARNIZ INCOLORO ▪ Agregar 100% de diluyente para difuminado al barniz incoloro y aplicarlo en el área de difuminado. Repetir la operación con diluyente puro para difuminado. ▪ O usar el diluyente para difuminado en aerosol Octoral 1-231 Fade-Out Thinner.	PASO 8 	SECADO ▪ Dar preferencia al secado por infrarrojos ya que resulta más económico y rápido. ▪ Secado forzado a 60°C.
PASO 9 	PULIDO ▪ Pulir el área de difuminado con un pulimento fino. ▪ Si el área difuminada fue preparada con P1000: - Lijar con P2000 - si es preciso, con P3000. ▪ Usar una pulidora pequeña de máx. 1500 rpm. ▪ Pulir de fuera adentro.	PASO 10 	FINALIZACIÓN ▪ El vehículo está listo para ser entregado al cliente contento y satisfecho.