

REPARATIE VAN KUNSTSTOF

STAP 1



VOORBEREIDING

- Inspecteer de beschadigingen aan kunststof delen.
- Ontvetten en reinigen van de beschadigde delen.
- Reinigen: met perslucht.

STAP 2



KLEURBEPALING

- Optie 1: Gebruik de Valspar Spectrofotometer.
- Optie 2: Controleer de kleurcode op het typeplaatje.
- Raadpleeg de Valspar Color Box.
- Controleer welke kleurvariant het beste past.
- Maak de kleurformule in de vereiste kwaliteit en hoeveelheid.
- Spuit een staal om de kleur te controleren.

STAP 3



SCHUREN EN GLOBAAL AFPLAKKEN

- Schuur door gebruik van de juiste schuurstappen met P120-P240-P320.
- Gebruik op het overgangsgebied P1000 of P2000 Trizact of een vergelijkbaar product.
- Reinigen en ontvetten.
- Ruw afplakken.
- Nogmaals reinigen en ontvetten.
- Reinigen: met perslucht en kleefdoek.

STAP 4



AFPLAKKEN

- Bij kleine reparaties afplakken zoals voor het aanbrengen van de basislak.
- Ontvetten: met een antistatisch ontvettingsmiddel.
- Reinigen: met perslucht en kleefdoek.

STAP 5



KUNSTSTOF PRIMER

- Breng 1 laag kunststof primer aan op het te repareren oppervlak.
- Drogen.

STAP 6



AANBRENGEN SURFACER

- Breng 1 tot 3 lagen surfacer aan en laat ze tussen de lagen drogen tot mat.
- Bij reparatie van een flexibel kunststof onderdeel, dient u tijdens het mengen een elastisch additief toe te voegen om de primerfiller op een kunststof onderdeel flexibeler te maken. Afhankelijk van de flexibiliteit van het onderdeel kan de toevoeging variëren van 5-30%. Raadpleeg de TDS voor meer informatie.
- Droog met:
 - infrarood of
 - geforceerd drogen op 60°C.

STAP 7



SCHUREN EN REINIGEN

- Nog één keer schuren met P400 of P500.
- Nog één keer ontvetten, reinigen en poetsen met een doek vóór het aanbrengen van de basislak.
- Reinigen: met perslucht en kleefdoek.

STAP 8



AANBRENGEN BASISLAK

- Breng de basislak in twee tot drie lagen aan tot gedekt.
- Met een lagere druk spuiten en elke laag overlappen.
- Indien nodig laten drogen.

STAP 9



AANBRENGEN BLANKE LAK

- Bij reparatie van een flexibel kunststof onderdeel dient u tijdens het mengen een elastisch additief toe te voegen om de blanke lak op een kunststof onderdeel flexibeler te maken en de steenslagbestendigheid hiervan te verhogen. Afhankelijk van de flexibiliteit van het onderdeel kan de toevoeging variëren van 5-30%. Raadpleeg de TDS voor meer informatie.
- Breng 1,5 laag of 2 dunne gesloten lagen aan en laat tussentijds drogen.

UITSPUITEN BLANKE LAK

- Voeg 100% uitspuitverduunning toe aan de blanke lak en spuit dit op de uitspuitzone. Herhaal dit met pure uitspuitverduunning.
- Of gebruik de Octoral 1-231 Fade-Out Thinner (spuitbus).

STAP 10



DROGEN

- Pas bij voorkeur infrarood drogen toe, dit is voordeliger en werkt sneller of
- Geforceerd drogen op 60°C.
- TIP: Let bij gebruik van infrarood op afstand, halve of volledige droogcyclus, tijd en temperatuur (max. 70°C).

STAP 11



POLIJSTEN

- Controleer vóór het polijsten of alles is uitgehard.
- Nogmaals infrarood drogen als niet voldoende is uitgehard.
- Polijst met een fijn polijstmiddel op lage snelheid om hittevorming te voorkomen.

STAP 12



AFRONDING

- De auto is klaar voor aflevering aan uw klant.