

# SPOTREPAIR & IDENTIFICATIE VAN KLEINE LAKSCHADES

|                                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>STAP 1</b><br>   | <b>VOORBEREIDING</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Inspecteer de kleine beschadiging.</li><li>Ontvetten en reinigen.</li><li>Reinigen: met perslucht.</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | <b>STAP 2</b><br>    | <b>KLEURBEPALING</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Optie 1: Gebruik de Valspar Spectrofotometer.</li><li>Optie 2: Controleer de kleurcode op het typeplaatje.</li><li>Raadpleeg de Valspar Color Box.</li><li>Controleer welke kleurvariant het beste past.</li><li>Maak de kleurformule in de vereiste kwaliteit en hoeveelheid.</li></ul>                                                                                                 |
| <b>STAP 3</b><br>  | <b>AFPLAKKEN EN SCHUREN</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Gebruik compacte gereedschappen zoals schuurmachines, zo beperkt u het reparatieoppervlak.</li><li>Schuur met P180-P240-P320.</li><li>Gebruik op het overgangsgedebied P1000 of P2000 Trizact of een vergelijkbaar product.</li><li>Voor het afplakken eerst schoonmaken, ontvetten en afnemen met kleefdoek.</li></ul>                                                                                                                                  | <b>STAP 4</b><br>   | <b>PLAMUREN</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Breng 2 of 3 lagen plamuur aan met:<ul style="list-style-type: none"><li>sputbus of</li><li>sputpistool.</li></ul></li><li>Droog met:<ul style="list-style-type: none"><li>infrarood of</li><li>geforceerd drogen op 60°C.</li></ul></li></ul>                                                                                                                                                |
| <b>STAP 5</b><br> | <b>SCHUREN</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Schuur de plamuur met P400 of P500.</li><li>Ontvet en reinig vóór het aanbrengen van basislak.</li><li>Reinigen: met perslucht en kleefdoek.</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | <b>STAP 6</b><br>  | <b>AANBRENGEN BASISLAK</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Gebruik een klein spuitpistool om het reparatiegebied te beperken, gebruik 1-1,5 bar luchtdruk.</li><li>Breng de basislak aan.</li><li>Laat de basislak goed drogen.</li><li>Breng de laatste 'druppellaag' aan op 1 bar alleen bij effectkleuren. Dit om wolkvorming te voorkomen en voor de juiste kleur.</li><li>Na het drogen voorzichtig afnemen met een kleefdoek.</li></ul> |
| <b>STAP 7</b><br> | <b>AANBRENGEN BLANKE LAK</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Gebruik een klein spuitpistool om het reparatiegebied te beperken, gebruik 1-1,5 bar luchtdruk.</li><li>Breng 2 overlappende lagen aan en laat tussentijds drogen.</li></ul> <b>UITSPUITEN BLANKE LAK</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Voeg 100% uitspuitverduuning toe aan de blanke lak en spuit dit op de uitspuitzone. Herhaal dit met pure uitspuitverduuning.</li><li>Of gebruik de Octoral 1-231 Fade-Out Thinner (spuitbus).</li></ul> | <b>STAP 8</b><br>  | <b>DROGEN</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Pas bij voorkeur infrarood drogen toe, dit is voordeliger en werkt sneller.</li><li>Geforceerd drogen op 60°C.</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| <b>STAP 9</b><br> | <b>POLIJSTEN</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Polijst de uitspuitzone met een fijn polijstmiddel.</li><li>Indien nodig de uitspuitzone schuren<ul style="list-style-type: none"><li>met P2000</li><li>zo nodig P3000 gebruiken.</li></ul></li><li>Gebruik een kleine polijstmachine met max. 1500 omwentelingen per minuut.</li><li>Polijst van buiten naar binnen.</li></ul>                                                                                                                                     | <b>STAP 10</b><br> | <b>AFRONDING</b> <ul style="list-style-type: none"><li>De auto is klaar voor aflevering aan uw klant.</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |