



OCTORAL

**PH254 HIGH
PRODUCTION
NASS-IN-NASS
FÜLLER**



**DIE ULTIMATIVE GRUNDIERUNGSTECHNOLOGIE
FÜR OEM- UND AFTERMARKET-E-COAT-TEILE**



PRODUKTIVITÄT ENTDECKEN



GROSSE SPRÜNGE MIT DEM NEUEN HIGH PRODUCTION NASS-IN-NASS FÜLLER

Erstaunlich, wie schnell und einfach der Lackierprozess mit dem neuen Octoral PH254 High Production Nass-in-nass Füller abläuft. Warten Sie nicht mehr, bis die Grundierung trocken ist, sondern bringen Sie die nächste Schicht direkt nass-in-nass auf, und überspringen Sie den Zwischenschritt des Schleifens. Seltsame Sprünge? Keineswegs, sondern einfach intelligent. Warum langsam arbeiten, wenn es auch schnell geht?

INHALT

EINFÜHRUNG	4
LACKE IN ZAHLEN	6
VORGRUNDIEREN	9
MERKMALE UND VORTEILE	10
DER VORTEIL VON GRAUTÖNEN	10
PRODUKTINFORMATION	11
PRODUKTDATEN	11

DIE ULTIMATIVE
VERFAHRENSABWICKLUNG
OHNE SCHLEIFEN



PH254 HIGH PRODUCTION NASS-IN-NASS FÜLLER

BIETET VORTEILE, DIE SICH AUF IHRE
GESAMTE BETRIEBSFÜHRUNG AUSWIRKEN

Octoral PH254 High Production Nass-in-nass Füller ist ein hochwertiges direct-to-E-coat Nass-in-Nass-Grundierungssystem für die ultimative Verfahrensabwicklung ohne Schleifen.

HÖHERE PRODUKTIVITÄT

Octoral PH254 High Production Nass-in-nass Füller ist speziell für Reparaturbetriebe mit hoher Produktion entwickelt worden. Die kürzeren Zykluszeiten erlauben eine zusätzliche Produktivitätssteigerung.



NASS-IN-NASS-TECHNOLOGIE

PH254 High Production Nass-in-nass Füller ist als spezifisches Nass-in-Nass-Finishingsystem entwickelt worden. Die Grundierung sorgt für ein gleichmäßiges, glattes, halbgläzendes Finish. Die Fließ- und Ausgleichseigenschaften sind für das ultimative Decklack-Finish von entscheidender



Bedeutung. Seine hochwertige Qualität ist mit der eines mehrphasigen Schleifsystems vergleichbar. Nur dass Sie das Ergebnis mit weniger Schritten und in kürzerer Zeit erreichen.

DIREKT AUF E-COAT, OHNE SCHLEIFEN

Mit PH254 High Production Nass-in-nass Füller brauchen Sie Teile mit E-coat zur Vorbereitung oder zwischen Lackschichten nicht mehr zu schleifen. Der Wegfall des Schleif- und Reinigungsschritts ist ein wichtiger Vorteil für Ihren Karosseriebetrieb.



FLEXIBLE ANWENDUNG

PH254 High Production Nass-in-nass Füller ist zur Verwendung mit Octoral Härtern und Uni-Verdünnern geeignet. Die Möglichkeit, vorhandene Härter und Verdüner zu verwenden, bedeutet mehr Flexibilität in Ihrer





Werkstatt und geringere Vorräte. PH254 High Production Nass-in-nass Füller bietet viel Flexibilität und eine längere Überlackierzeit für den Decklack. Neue Teile können Sie zwei Tage im Voraus grundieren und ohne Schleifen überlackieren. Durch das Vorgrundieren können Sie Ihre Spritzkabine optimal nutzen und die Produktverschwendung minimieren.

VORTEILE FÜR IHRE GESAMTE BETRIEBSFÜHRUNG

Der Vorteil einer höheren Produktivität? Eine bessere Ressourcennutzung und eine schnellere Ausführungszeit. Ihr Karosseriebetrieb kann mit den gleichen Mitteln bessere Resultate erzielen.



VORTEILE, DIE ZEITERSPARNISSE BRINGEN:

- Bessere Auslastung der Spritzkabine - weniger Engpässe beim Aufbringungsprozess
- Geringere Materialverschwendung - weniger Produktwechsel
- Höhere Produktivität durch Vorgrundieren
- Schleifen von E-coat-Teilen ist nicht nötig - weniger Schritte im Grundierungsprozess
- Weniger Materialverbrauch, da bei der Vorbereitung und vor dem Aufbringen der Deckschicht nicht geschliffen werden muss.
- Ultimatives Finish - stets hochwertige Reparaturen, die zu zufriedenen Kunden und zu Folgeaufträgen führen

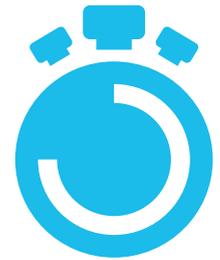
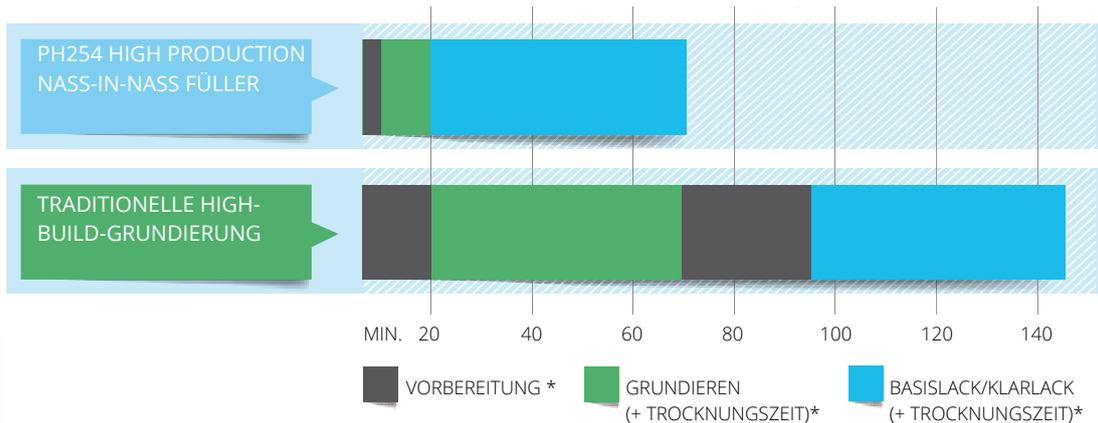
**WENIGER ABFALL, KEIN SCHLEIFEN, HÖHERE PRODUKTIVITÄT,
NASS-IN-NASS- AUFBRINGUNG & DIREKT AUF UNGESCHLIFFENEN E-COAT**

LACKE IN ZAHLEN, PH254: DIE VORTEILE SIND KLAR

KÜRZERER ARBEITSZYKLUS - STEIGERUNG DER WERKSTATTKAPAZITÄT

Unabhängig davon, welches Verfahren Sie gegenwärtig einsetzen, kann Octoral PH254 High Production Nass-in-nass Füller Ihrem Betrieb beträchtliche Vorteile bezüglich des Zeit- und Materialaufwands bringen.

VERFAHRENSVERGLEICH OCTORAL PH254 HIGH PRODUCTION NASS-IN-NASS FÜLLER VS TRADITIONELLE HIGH-BUILD-GRUNDIERUNG

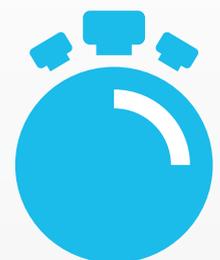
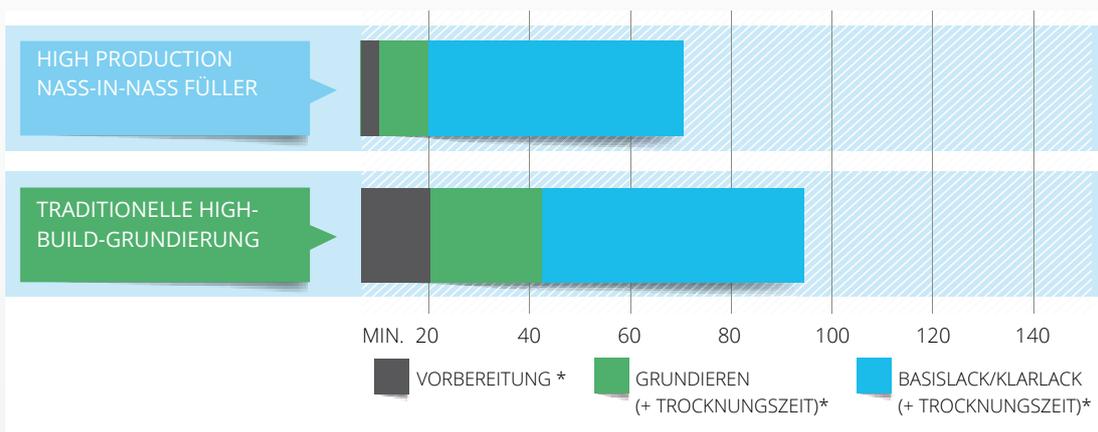


75
MINUTEN
SPAREN

VERFAHRENSVORTEILE:

- Kein vorbereitendes Schleifen des E-coat-Teils erforderlich - spart Zeit und Verbrauchsmaterialien
- Kein Einbrennprozess nach der Grundierung erforderlich - spart Zeit und Energie
- Kein Schleifen und Reinigen vor der Decklackierung erforderlich - spart Zeit und Material

VERFAHRENSVERGLEICH OCTORAL PH254 HIGH PRODUCTION NASS-IN-NASS FÜLLER VS. TRADITIONELLE NASS-IN-NASS-GRUNDIERUNG



23
MINUTEN
SPAREN

VERFAHRENSVORTEILE:

- Kein vorbereitendes Schleifen des E-coat-Teils erforderlich
- Kürzere Ablüftzeiten

* Die genannten Zeiten sind gängige Werte und können je nach Umfang der Reparatur, Konfiguration der Spritzkabine und Umgebungsfaktoren variieren.





VORGRUNDIEREN,
BIS ZU
ZWEI TAGE
IM VORAUS

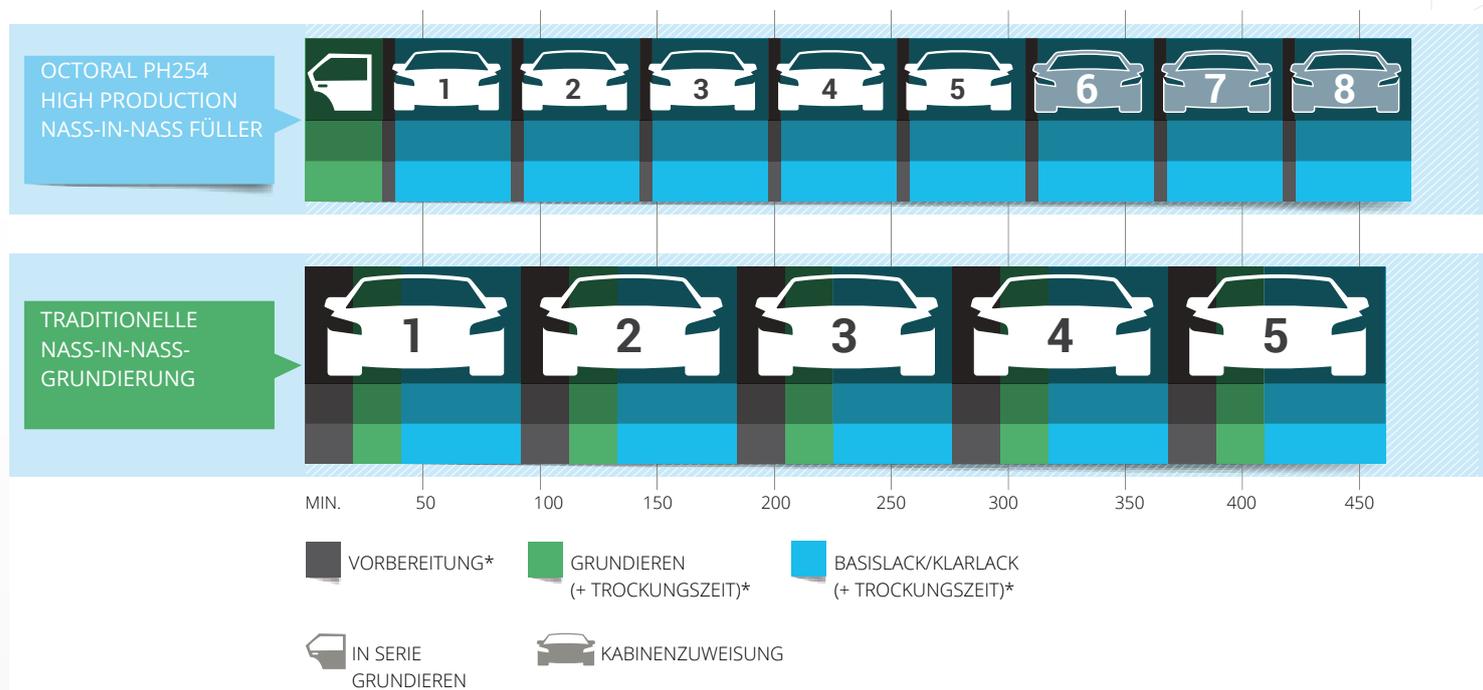
VORGRUNDIEREN

STEIGERN SIE DIE KAPAZITÄT IHRER SPRITZKABINE DURCH DAS VORGRUNDIEREN NEUER TEILE

Beim Vorgrundieren grundieren Sie mehrere Teile zugleich im Voraus. Abhängig vom Arbeitsfluss in Ihrem Betrieb kann das Vorgrundieren dazu eingesetzt werden, Kapazitäten in Ihrer Spritzkabine freizusetzen. Mit Octoral PH254 High Production Nass-in-nass Füller können Sie Teile zwei Tage im Voraus grundieren, ohne sie zu schleifen.

Durch das Vorgrundieren von Teilen setzen Sie Kapazitäten in Ihrer Spritzkabine frei. Die Zykluszeit der einzelnen Projekte verkürzt sich, da gesonderte Grundierungsschritte entfallen. Im folgenden Beispiel können Sie durch das Vorgrundieren aller Teile am Tagesbeginn drei zusätzliche Kabinenräume zuweisen. Die Möglichkeit, täglich zusätzliche Aufträge abzuwickeln, resultiert in einer höheren Produktivität der Werkstatt und damit in einer Steigerung des Umsatzes und der Rentabilität Ihres Betriebs.

OCTORAL PH254 HIGH PRODUCTION NASS-IN-NASS FÜLLER VS TRADITIONELLE NASS-IN-NASS-GRUNDIERUNG



EINIGE VORTEILE DES VORGRUNDIERENS:

- Bessere Auslastung der Spritzkabine
- Grundieren aller Teile für die nächsten 1 bis 2 Tage in einem einzigen Kabinenraum
- Geringerer Zeitbedarf pro Aufgabe in der Spritzkabine als zuvor; kürzerer Ausführungszeit
- Geringere Produktverschwendung
- Grundierung einmal täglich mischen, statt einzeln für jede Aufgabe
- Geringerer Reinigungsaufwand
- Geringerer Verbrauch an Spritzgerätereiniger
- Effektiverer Einsatz von Mitarbeitern und Einrichtungen
- Effizienteres Arbeiten, mehr Aufgaben pro Tag, was zu höheren Gewinnen führt

Die Zeiteinsparungen sind beträchtlich. Durch eine adäquate Planung wird die Spritzkabine viel besser ausgelastet. Dies wirkt sich dauerhaft auf Ihren ganzen Reparaturbetrieb aus, da die Arbeitskapazität zunimmt. So können Sie mit den gleichen Mitteln mehr Aufträge zugleich erledigen. Das führt zu einer Umsatz- und Rentabilitätssteigerung.

BEDENKEN SIE, WAS DAS FÜR IHREN BETRIEB BEDEUTET:

- Wachstum
- höherer Umsatz
- höhere Rentabilität
- verbesserte Leistungsfähigkeit und Nachhaltigkeit

* Die genannten Zeiten sind gängige Werte und können je nach Umfang der Reparatur, Konfiguration der Spritzkabine und Umgebungsfaktoren variieren.

MERKMALE UND VORTEILE

MERKMALE	VORTEILE
<ul style="list-style-type: none"> Hervorragende Haftung auf ungeschliffenen neuen Teilen mit E-coat 	<ul style="list-style-type: none"> Kürzere Prozesszeit, höhere Effizienz Weniger Verbrauchsmaterialien
<ul style="list-style-type: none"> Schnelles Nass-in-nass-Finishing 	<ul style="list-style-type: none"> Aufbringen einer einzigen Schicht ohne Zugeständnisse bei der Qualität Weniger Störungszeiten, höhere Produktivität der Werkstatt
<ul style="list-style-type: none"> Sehr gute Haftung auf blank durchgescheuerten Metallrändern 	<ul style="list-style-type: none"> Kein Rostschutz-/Washprimer für durchgescheuerte Stellen erforderlich, spart Zeit und Material
<ul style="list-style-type: none"> Optimale Fließ- und Ausgleichseigenschaften 	<ul style="list-style-type: none"> Ausgezeichnetes Fließverhalten und ausgleichende Wirkung für ein glänzendes, glattes Finish Hervorragende „Distinctness of Image“ (Abbildungsschärfe, DOI) Höhere Kundenzufriedenheit und Dauerhaftigkeit des Decklacks
<ul style="list-style-type: none"> Geeignet für Bei- und Übergangslackierungen ohne Schleifen 	<ul style="list-style-type: none"> Höhere Produktivität durch weniger Verfahrensschritte
<ul style="list-style-type: none"> Besonders einfache Aufbringung 	<ul style="list-style-type: none"> Anwenderfreundlich
<ul style="list-style-type: none"> Erhältlich in den Grautönen GS907 Mid Grau, GS903 Weiß und GS901 Schwarz, so dass alle Grautöne angemischt werden können (siehe COINS) 	<ul style="list-style-type: none"> Optimale Farbpräzision des Basislacks und um bis zu 30 % geringerer Basislackverbrauch
<ul style="list-style-type: none"> Kompatibel mit allen Decklacken von Octoral 	<ul style="list-style-type: none"> Geringerer Vorratsbedarf an Grundierungen
<ul style="list-style-type: none"> Lange Überlackierzeit für den Decklack (bis zu 2 Tage) 	<ul style="list-style-type: none"> Flexiblerer Arbeitsfluss, da Teile im Voraus grundiert werden können Bessere Auslastung der Spritzkabine

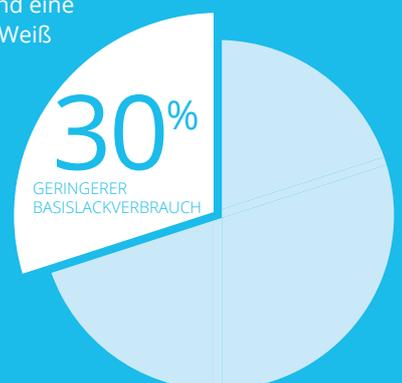
DER VORTEIL VON GRAUTÖNEN

Verwenden Sie Grautöne für eine bessere Basislackdeckung, eine perfekte Farbentsprechung und eine höhere Produktivität. PH254 High Production Non-Sanding Primer ist in GS901 Schwarz, GS903 Weiß und GS907 Mid Grau erhältlich. Weiß und Schwarz können anhand von COINS-Rezepturen zu weiteren Grautönen gemischt werden.

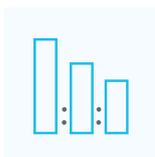
LIEFERBAR IN



- Höhere Farbpräzision im Decklack
- Weniger Schichten erforderlich
- Bis zu 30 % geringerer Basislackverbrauch



PRODUKTINFORMATION



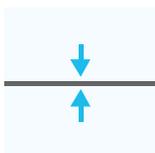
MISCH- VERHÄLTNIS

- 5:1 +25 % (HS420 Härter)*, verdünnen mit Octoral Uni-Verdünnern
- 3:1 +10 % (MS/HS Härter)*, verdünnen mit Octoral Uni-Verdünnern



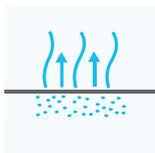
ANWENDUNG

- 1 geschlossener Spritzgang mit konventioneller oder HE (High Efficiency)



GESAMTSCHICHTDICKE TROCKEN

- 30-35 µm



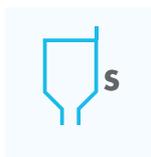
ABLÜFTZEIT

- 12 Minuten



ÜBERLACKIERZEIT (OHNE SCHLEIFEN)

- Max. 2 Tage



SPRITZVISKOSITÄT (DIN-CUP 4 MM)

- 15-17 Sekunden



VERARBEITUNGSZEIT BEI 20 °C

- 1 Stunde



GEEIGNETE SUBSTRATE

- Sorgfältig gereinigte, ungeschliffene E-coat primers
- Durchgeschleuerte Stellen (max. 10 cm²) auf Karosserieteilen
- Glasfaserverstärkte Polyesterlamine (SMC/GRP)



GEEIGNETE VORHERGEHENDE SCHICHTEN

- PW170 Washprimer
- Geschliffenes Original-OEM-Lacksystem
- PA65 1K Kunststoffprimer



TECHNISCHE INFORMATIONEN

- Konsultieren Sie für zusätzliche Informationen immer die aktuellste Fassung des technischen Datenblatts auf www.octoral.com.

Die genannten Werte gelten bei 20 °C.

* Hinweis: Die Verfügbarkeit von Härtern kann von lokalen Gesetzen und Verordnungen abhängen.

PRODUKTDATEN

PH254 HIGH PRODUCTION NASS-IN-NASS FÜLLER



- | | | | |
|-------------|------|------|------------------|
| ▪ 402501002 | ▪ 2x | ▪ 3L | ▪ GS907 Mid Grau |
| ▪ 402502002 | ▪ 2x | ▪ 3L | ▪ GS901 Schwarz |
| ▪ 402503002 | ▪ 2x | ▪ 3L | ▪ GS903 Weiß |



OCTORAL EINE MARKE VON VALSPAR AUTOMOTIVE

Octoral gehört als Marke von Valspar Automotive zur börsennotierten Valspar Corporation (USA). Das 1806 gegründete Stammunternehmen zählt zu den größten Beschichtungsherstellern der Welt. Valspar Automotive produziert und vertreibt Autoreparaturlacke von Octoral.

WEITERE INFORMATIONEN

Wollen Sie mehr über Octoral oder Valspar Automotive erfahren? Dann besuchen Sie die Websites www.octoral.com en www.valsparauto.com.

HERAUSRAGENDE REPARATURLACKIERUNG