

# WÄHLEN SIE DEN OPTIMALEN KLARLACK FÜR IHR PROJEKT



	<b>C250</b> HS KLARLACK KRATZFEST	<b>C280</b> HS420 KLARLACK	<b>C300</b> HS420 SPEED CLEAR	<b>C401</b> HS420 HIGH PRODUCTION KLARLACK	<b>C450</b> SCRATCH RESISTANT RAPID REPAIR KLARLACK	<b>C500</b> HS420 SUPERB KLARLACK	<b>C600</b> EFFIZIENZKLARLACK	<b>C650</b> OPTIMUM KLARLACK	<b>KLARLACK MATT SYSTEM</b>
<b>PRODUKT-EIGENSCHAFTEN</b>									
<b>AUFTRAGS-BESCHREIBUNG</b>									
<b>EMPFOHLEN FÜR</b>									
<b>TROCKNUNGSZEIT LUFTTROCKNUNG 20°C</b>									
<b>TROCKNUNGSZEIT FORCIERTE TROCKNUNG 40°C</b>									
<b>TROCKNUNGSZEIT FORCIERTE TROCKNUNG 60°C</b>									
<b>POLIERBAR NACH</b>	ABKÜHLEN	 ODER NACH ABKÜHLEN	ABKÜHLEN	 ODER NACH ABKÜHLEN	 ODER NACH ABKÜHLEN	 ODER NACH ABKÜHLEN	 ODER NACH ABKÜHLEN	 ODER NACH ABKÜHLEN	
<b>MISCHVERHÄLTNIS</b>	 +5%	 +5%	 +10%	 +10%	 +5%	 +5%	 +0-5%	 +5%	 +25%
<b>HÄRTER</b>	H54/H55/H56	H23/H24/H25/H26	H49	H23/H24/H25/H26	H23/H24/H25/H26	H23/H24/H25/H26	H60	H65	HM260
<b>KRATZFEST</b>									

PRODUKTEIGENSCHAFTEN



(BERUFS)BESCHREIBUNG



TROCKNUNG UND TROCKNUNGSZEIT



TECHNISCHE INFORMATION



• Die genannten Zeiten sind gängige Werte und können je nach Härter, Umfang der Reparatur, Konfiguration der Spritzkabine und Umgebungsfaktoren variieren.  
 • Für die aktuellsten technischen Informationsblätter besuchen Sie [www.octoral.com](http://www.octoral.com)

ENTDECKEN SIE VISIONÄRES DENKEN

[www.octoral.com](http://www.octoral.com)