OCTORAL

REPARACIÓN DE PLÁSTICO

PASO 1

PREPARACIÓN

- Inspeccionar el daño pequeño en piezas de plástico.
- Desengrasar y limpiar las partes dañadas.
- Limpiar: con aire comprimido.

PASO 2

DETERMINACIÓN DEL COLOR

- Opción 1: Usar el Valspar Espectrofotómetro
  Opción 2: Controlar el código de color en la placa de identificación.
- Consultar el Valspar Color Box.
- Determinar el color o la variante más adecuada.
- Realizar la mezcla de la formulación en la calidad y cantidad necesarias.
- Pintar una muestra para comprobar el color.

PASO 3

LIJADO Y ENMASCARADO APROXIMADO

- Lijar utilizando las fases de lijado correctas con P120-P240-P320.
- En la zona de transición, usar P1000 o P2000 Trizact, o un producto similar.
- Limpiar y desengrasar.
- Enmascarar de forma aproximada.
- Limpiar y desengrasar de nuevo.
- Limpiar: con aire comprimido y paño atrapapolvo.

PASO 4

ENMASCARADO

- En reparaciones pequeñas, enmascarar como antes de la aplicación de la capa de acabado.
- Desengrasar: con un producto desengrasante antiestático.
- Limpiar: con aire comprimido y paño atrapapolvo.

PASO 5

IMPRIMACIÓN PARA PLÁSTICOS

- Aplicar 1 capa de imprimación para plásticos en la superficie a reparar.
- Secar.

PASO 6

APLICACIÓN DEL APAREJO

- Aplicar de 1 a 3* capas de aparejo y dejarlas evaporar entre capas hasta que queden mates. **Dependiendo de la necesidad de lijado y de relleno*
- Si tiene que reparar una pieza de plástico flexible, tendrá que añadir el aditivo elástico a la mezcla para dotar el aparejo la masilla de una mayor flexibilidad mayor que la de sobre la pieza de plástico. Añada entre un 5 y un 30 % de aditivo, dependiendo de lo flexible que sea la pieza. Consulte TDS la FT para obtener información más detallada.
- Secar con:
  - infrarrojos o
  - secado forzado a 60°C.

PASO 7

LIJADO Y LIMPIEZA

- Lijar otra vez con P400 o P500.
- Volver a desengrasar, limpiar y pasar un paño antes de la aplicación del color base.
- Limpiar: con aire comprimido y paño atrapapolvo.

PASO 8

APLICACIÓN DEL COLOR BASE

- Aplicar el color base en 2 o 3 capas hasta cubrir por completo.
- Pintar con una presión menor y superponer cada capa.
- Dejar evaporar según recomendación.

PASO 9

APLICACIÓN DEL BARNIZ INCOLORO

- Si tiene que reparar una pieza de plástico flexible, tendrá que añadir el aditivo elástico a la mezcla para dotar el barniz de una mayor flexibilidad y resistencia a la gravilla sobre mayores que las de la pieza de plástico. Añada entre un 5 y un 30 % de aditivo dependiendo de lo flexible que sea la pieza. Consulte TDS la FT para obtener información más detallada.
- Aplicar 1,5 o 2 capas finas cerradas y dejar evaporar entre capa y capa.

DIFUMINADO DEL BARNIZINCOLORO

- Agregar 100% de diluyente para difuminado al barniz incoloro y aplicarlo en el área de difuminado con diluyente puro para difuminado.
- O usar el diluyente para difuminado en aerosol Octoral 1-231 Fade-Out Thinner.

PASO 10

SECADO

- Dar preferencia al secado por infrarrojos ya que resulta más económico y rápido.
- Secado forzado a 60°C.
- CONSEJO: Al usar infrarrojos, tener en cuenta la separación, si el ciclo de secado es medio o completo, el tiempo y la temperatura (máx. 70°C)

PASO 11

PULIDO

- Antes de pulir comprobar que todo esté bien endurecido.
- Secar de nuevo con infrarrojos si el endurecimiento no es suficiente.
- Pulir con un pulimento fino a baja velocidad para evitar que se produzca calor.

PASO 12

FINALIZACIÓN

- El vehículo está listo para ser entregado al cliente contento y satisfecho.