

RÉPARATIONS RAPIDES

ÉTAPE 1

PRÉPARATION

- Examinez les zones à réparer.
- Démontez-les.



ÉTAPE 2

VERIFICATION DE LA TEINTE

- Option 1: Vous utilisez le Valspar Spectrophotomètre.
- Option 2: Vérifiez le code de la teinte sur la plaque d'identification.
- Consultez le nuancier de Valspar.
- Identifiez la teinte qui correspond le mieux.
- Mélangez la formule selon la qualité et la quantité requises.
- Effectuez un essai de pulvérisation pour vérifier le contretypepage.



ÉTAPE 3

DEGRAISSAGE ET NETTOYAGE

- Dégraissez et nettoyez.
- Nettoyage :
 - Soufflage à l'air.



ÉTAPE 4

PONÇAGE

- Poncez avec du papier P120-P240-P320.
- Assurez-vous d'appliquer un mastic polyester pour carrosserie sur le métal nu.
- Dégraissez et nettoyez.
- Nettoyage :
 - Soufflage à l'air.



ÉTAPE 5

APPLICATION DU MASTIC POUR CARROSSERIE

- Appliquez le mastic avec des outils appropriés (par exemple, un couteau à mastic métallique ou une cale en caoutchouc).



ÉTAPE 6

PONÇAGE DU MASTIC

- Poncez avec du papier P120/P180, P240 ou P320.
- Utilisez une couche guide pour faire apparaître les piqûres et les rayures.
- Poncez en biseau avec du papier P320-P400.
- Masquez les zones à apprêter.
- Dégraissez et nettoyez UNIQUEMENT avec un dégraissant à base de solvants.
- Nettoyage :
 - Soufflage à l'air et chiffon antistatique.



ÉTAPE

APPLICATION D'APPRET

- Soufflage d'air et chiffon antistatique.
- Appliquez un primaire réactif.
- Appliquez 2 à 3 couches d'apprêt.
- Laissez un temps d'évaporation entre les couches.
- Pulvérisez de l'extérieur vers l'intérieur.
- Séchage :
 - Infrarouge ou
 - Séchage forcé à 60 °C.



ÉTAPE 8

DERNIÈRE ÉTAPE DE PONÇAGE, DE NETTOYAGE ET DE MASQUAGE

- Poncez avec soin à l'aide de papier P320, P400, P500 et poncez les zones avoisinantes avec un tampon gris P1500 ou équivalent.
- Dégraissez et nettoyez une dernière fois avant l'application de la couche de finition.
- Nettoyage :
 - Soufflage à l'air et chiffon antistatique.



ÉTAPE 9

APPLICATION DE LA COUCHE DE FOND

- Appliquez la couche de fond.
- Séchage :
 - Laissez un temps d'évaporation suffisant pour la couche de fond.
- Appliquez la couche finale avec une pression d'un bar et une couche de correction pour éviter les marbrures et obtenir un meilleur résultat en termes de couleurs.
- Après un temps d'évaporation final, passez soigneusement un chiffon antistatique.



ÉTAPE 10

APPLICATION DE VERNIS

- Appliquez 1,5 ou 2 fines couches fermées de vernis, en laissant un temps d'évaporation.
- CONSEIL : Pour les couleurs métallisées claires, appliquez uniquement 1 couche de vernis sur l'extrémité du panneau, si possible, pour éviter un noircissement ou une variation de la teinte.



ÉTAPE 11

SÉCHAGE

- Le séchage infrarouge est préférable, car il s'agit de la méthode la plus rapide et économique ou
- Séchage forcé à 60 °C.
- CONSEIL : Éléments à prendre en compte lorsque vous avez recours à l'infrarouge : la distance, le cycle d'étuvage partiel ou complet, la durée et la température (70 °C au maximum).



ÉTAPE 12

RÉPARATION TERMINÉE

- Remettez le véhicule à un client heureux et satisfait.

