

# RÉPARATION DE PANNEAUX

## ÉTAPE 1



### PRÉPARATION

- Examinez le petit dégât sur le panneau.
- Dégraissez et nettoyez.
- Nettoyage :
  - Soufflage à l'air.

## ÉTAPE 2



### VERIFICATION DE LA TEINTE

- Option 1: Vous utilisez le Valspar Spectrophotomètre.
- Option 2: Vérifiez le code de la teinte sur la plaque d'identification.
- Consultez le nuancier de Valspar.
- Identifiez la teinte qui correspond le mieux.
- Mélangez la formule selon la qualité et la quantité requises.
- Effectuez un essai de pulvérisation pour vérifier le contrepage.

## ÉTAPE 3



### PONÇAGE ET MASQUAGE GROSSIER

- Poncez avec du papier P120-P240-P320.
- Nettoyez et dégraissez.
- Appliquez un masquage grossier.
- Nettoyez et dégraissez à nouveau.
- Nettoyage :
  - Soufflage à l'air et chiffon antistatique.

## ÉTAPE 4



### APPLICATION D'UN PRIMAIRE RÉACTIF

- Appliquez 1 couche de primaire réactif sur les zones en métal nu.
- Laissez un temps d'évaporation de 10 minutes.
- Nettoyage :
  - Chiffon antistatique.

## ÉTAPE 5



### APPLICATION D'APPRET

- Appliquez 2 à 3 couches d'apprêt sur la zone à réparer.
- Séchage :
  - Infrarouge ou
  - Séchage forcé à 60 °C.

## ÉTAPE 6



### PONÇAGE

- Poncez l'apprêt avec du papier P400-P500 et un tampon de ponçage doux.
- Poncez le reste du panneau avec un tampon gris P1500 ou équivalent.
- Utilisez une couche guide pour chacune des étapes de ponçage, en éliminant toutes les imperfections.

## ÉTAPE 7



### DÉGRAISSAGE ET NETTOYAGE

- Dégraissez et nettoyez une dernière fois avant l'application de la couche de fond.
- Nettoyage :
  - Soufflage à l'air et chiffon antistatique.

## ÉTAPE 8



### APPLICATION DE LA COUCHE DE FOND

- Appliquez la couche de fond.
- Laissez un temps d'évaporation suffisant.
- Appliquez la dernière couche avec une pression d'un bar, sous forme d'un voile pour éviter les marbrures et pour un bon contrepage.
- Après un temps d'évaporation final, passez soigneusement un chiffon antistatique.

## ÉTAPE 9



### APPLICATION DE VERNIS

- Appliquez 1,5 ou 2 fines couches fermées de vernis, en laissant un temps d'évaporation.
- CONSEIL : Pour les couleurs métallisées claires, appliquez uniquement 1 couche de vernis sur l'extrémité du panneau, si possible, pour éviter un noircissement ou une variation de la teinte.

## ÉTAPE 10



### SÉCHAGE

- Le séchage infrarouge est préférable, car il s'agit de la méthode la plus rapide et économique ou
- Séchage forcé à 60 °C.
- CONSEIL : Éléments à prendre en compte lorsque vous avez recours à l'infrarouge : la distance, le cycle d'étuvage partiel ou complet, la durée et la température (70 °C au maximum). Conservez une distance suffisante entre les pièces en plastique et l'infrarouge pour éviter des déformations (vérifiez les instructions de la lampe à infrarouge).

## ÉTAPE 11



### LUSTRAGE

- Poncez avec des disques P2000 ou P3000 et polissez si nécessaire.

## ÉTAPE 12



### RÉPARATION TERMINÉE

- Remettez le véhicule à un client heureux et satisfait.