

RÉPARATIONS DE PLASTIQUES

ÉTAPE 1



PRÉPARATION

- Examinez le petit dégât sur la pièce en plastique.
- Dégraissez et nettoyez la zone à réparer et la zone avoisinante.
- Nettoyage :
 - Soufflage à l'air.

ÉTAPE 2



VERIFICATION DE LA TEINTE

- Option 1: Vous utilisez le Valspar Spectrophotomètre.
- Option 2: Vérifiez le code de la teinte sur la plaque d'identification.
- Consultez le nuancier de Valspar.
- Identifiez la teinte qui correspond le mieux.
- Mélangez la formule selon la qualité et la quantité requises.
- Effectuez un essai de pulvérisation pour vérifier le contretypepage.

ÉTAPE 3



PONÇAGE ET MASQUAGE GROSSIER

- Poncez en augmentant progressivement le grain (par exemple, P120-P240-P320).
- Dans la zone de raccord, poncez avec un disque P1000 - P2000 Trizact ou équivalent.
- Nettoyez et dégraissez.
- Appliquez un masquage grossier.
- Nettoyez et dégraissez à nouveau.
- Nettoyage :
 - Soufflage à l'air et chiffon antistatique.

ÉTAPE 4



MASQUAGE FINAL

- Pour les petites réparations, masquez directement pour appliquer la couche de finition.
- Placez le papier de masquage par-dessus pour l'apprêtage.
- Dégraissez :
 - Dégraisseur antistatique
 - Soufflage à l'air et chiffon antistatique.

ÉTAPE 5



APPRET POUR PLASTIQUES

- Appliquez 1 couche d'apprêt pour plastiques sur la zone à réparer.
- Laissez un temps d'évaporation.

ÉTAPE 6



APPLICATION D'APPRET

- Appliquez 1 à 3* couches d'apprêt, en laissant un temps d'évaporation entre chaque couche. *Selon les besoins pour les étapes finales de ponçage et de masticage.
- Pour réparer une pièce en matière plastique, vous devez rajouter l'additif élastifiant lors du mélange pour améliorer la flexibilité de l'apprêt garnissant sur la matière plastique ; l'additif peut être ajouté à raison de 5 à 30 % en fonction de la flexibilité de la pièce ; veuillez consulter la fiche technique pour des informations plus détaillées.
- Séchage :
 - Infrarouge ou
 - Séchage forcé à 60 °C.

ÉTAPE 7



DERNIÈRE ÉTAPE DE PONÇAGE ET DE NETTOYAGE

- Poncez soigneusement en utilisant du P400 ou P500 pour le ponçage final.
- Dégraissez, nettoyez et passez un chiffon antistatique une dernière fois avant d'appliquer la couche de finition.
- Nettoyage :
 - Soufflage à l'air et chiffon antistatique.

ÉTAPE 8



APPLICATION DE LA COUCHE DE FOND

- Appliquez 1 à 2 couches, ou jusqu'à ce que le voile soit recouvert.
- Pulvériser avec une pression inférieure et en chevauchant les couches.
- Laissez un temps d'évaporation si nécessaire.

ÉTAPE 9



APPLICATION DU VERNIS

- Pour réparer une pièce en plastique, vous devez rajouter l'additif élastifiant lors du mélange pour améliorer la flexibilité du vernis sur la matière plastique et augmenter sa résistance au gravillonnage ; l'additif peut être ajouté à raison de 5 à 30 % en fonction de la flexibilité de la pièce ; veuillez consulter la fiche technique pour des informations plus détaillées.
- Appliquez 2 couches en chevauchant les passes et en laissant un temps d'évaporation.

FONDU DU VERNIS

- Sur diluez le vernis avec 100 % de diluant pour retouches et élargissez la zone. Il est possible de réaliser une nouvelle sur dilution pour obtenir des réparations très lisses (pas de peau d'orange).
- Ou utilisez le diluant pour fondu en aérosol Octoral 1-231.

ÉTAPE 10



SÉCHAGE

- Le séchage infrarouge est préférable, car il s'agit de la méthode la plus rapide et économique ou
- Séchage forcé à 60 °C.
- CONSEIL : Éléments à prendre en compte lorsque vous avez recours à l'infrarouge : la distance, le cycle d'étuvage partiel ou complet, la durée et la température (70 °C au maximum). Conservez une distance suffisante entre les pièces en plastique et l'infrarouge pour éviter des déformations (vérifiez les instructions de la lampe à infrarouge).

ÉTAPE 11



LUSTRAGE

- Avant de procéder au lustrage, vérifiez que le film est durci à cœur.
- Si certaines zones sont encore molles, séchez-les à nouveau à l'infrarouge.
- Polissez avec une pâte à polir fine et à faible vitesse, pour éviter de générer de la chaleur.
- Terminez avec une pâte à polir de finition.

ÉTAPE 12



RÉPARATION TERMINÉE

- Remettez le véhicule à un client heureux et satisfait.