

# RIPARAZIONE RAPIDA

## FASE 1

### PREPARAZIONE

- Ispezionare l'area da riparare.
- Smontare.



## FASE 2

### VERIFICA DEL COLORE

- Opzione 1: Utilizzare lo Valspar Spettrofotometro
- Opzione 2: Verificare il codice del colore presente nella targhetta identificativa.
- Fare riferimento alla cartella colori Valspar.
- Trovare la corrispondenza migliore.
- Miscelare la formulazione nella quantità e qualità richieste.
- Spruzzare e verificare la corrispondenza del colore.



## FASE 3

### SGRASSATURA E PULIZIA

- Sgrassare e pulire.
- Pulizia:
  - Ad aria.



## FASE 4

### CARTEGGIATURA

- Carteggiare con grana P120-P240-P320.
- Assicurarsi che il riempitivo in poliesteri venga applicato direttamente sul metallo.
- Sgrassare e pulire.
- Pulizia:
  - Ad aria.



## FASE 5

### APPLICAZIONE DEL RIEMPITIVO

- Applicare il riempitivo con gli appositi strumenti, per es. spatole o utensili in gomma.



## FASE 6

### RIEMPITIVO PER CARTEGGIATURA

- Carteggiare con grana P120/P180, P240, P320.
- Utilizzare una mano di guida per evidenziare fori e graffi.
- Rifinire i bordi con grana P320-P400.
- Mascherare le aree alle quali deve essere applicato il fondo.
- Sgrassare e pulire SOLO con sgrassatori a base di solvente.
- Pulizia:
  - Ad aria e con panno antipolvere.



## FASE 7

### APPLICAZIONE DEL FONDO

- Ad aria e con panno antipolvere.
- Applicare la vernice d'attacco.
- Applicare 2-3 mani di fondo.
- Lasciare asciugare le mani di fondo.
- Spruzzare dai bordi verso l'interno.
- Asciugatura:
  - Infrarosso o
  - Asciugatura a 60°C.



## FASE 8

### CARTEGGIATURA, PULIZIA E MASCHERAMENTO FINALI

- Carteggiare con attenzione usando grana P320, P400, P500 anche le aree adiacenti con un disco grigio grana P1500 o equivalente.
- Sgrassare e pulire prima di applicare il rivestimento di finitura.
- Pulizia:
  - Ad aria e con panno antipolvere.



## FASE 9

### APPLICAZIONE DEL RIVESTIMENTO DI BASE

- Applicare il rivestimento di base.
- Asciugatura:
- Fare asciugare il rivestimento di base per un tempo sufficiente.
- Applicare il rivestimento finale alla pressione di 1 bar e il correttivo per evitare la maculatura e favorire la corrispondenza dei colori.
- Dopo l'asciugatura finale, passare il panno antipolvere.



## FASE 10

### APPLICAZIONE DEL RIVESTIMENTO TRASPARENTE

- Applicare il rivestimento trasparente in strati sottili da 1,5 o 2 e lasciare asciugare.
- SUGGERIMENTO - Per le tinte metalliche chiare, applicare solo 1 mano di rivestimento trasparente alla fine del pannello per evitare che il colore si scurisca o cambi d'aspetto.



## FASE 11

### ASCIUGATURA

- L'asciugatura a infrarossi è preferibile, essendo la più economica e la più rapida
- In alternativa, asciugare a 60°C.
- SUGGERIMENTO - Elementi ai quali fare attenzione utilizzando gli infrarossi: distanza, ciclo intero o mezzo ciclo, tempo e temperatura (max 70°C).



## FASE 12

### FINE

- Restituire il veicolo: il cliente sarà contento e soddisfatto.

