

RIPARAZIONE DELLA PLASTICA

FASE 1

PREPARAZIONE

- Ispezionare il danno di lieve entità al componente in plastica da riparare.
- Sgrassare e pulire l'area che deve essere riparata e l'area adiacente.
- Pulizia:
 - Ad aria.

FASE 2

VERIFICA DEL COLORE

- Opzione 1: Utilizzare lo Valspar Spettrofotometro
- Opzione 2: Verificare il codice del colore presente nella targhetta identificativa.
- Fare riferimento alla cartella colori Valspar.
- Trovare la corrispondenza migliore.
- Miscelare la formulazione nella quantità e qualità richieste.
- Spruzzare e verificare la corrispondenzadel colore.

FASE 3

CARTEGGIATURA

- Carteggiare a incrementi limitati, per es. grana P120-P240-P320.
- Area di opacizzazione: carteggiare con Trizact grana P1000 o P2000 o equivalente.
- Pulire e sgrassare.
- Applicare una prima mascheratura.
- Pulire e sgrassare di nuovo.
- Pulizia:
 - Ad aria e con panno antipolvere.

FASE 4

MASCHERATURA FINALE

- Per le piccole riparazioni, mascherare direttamente per l'applicazione del rivestimento di finitura.
- Applicare su questo la carta da mascheratura per il primer.
- Sgrassatura:
 - Sgrassatore antistatico
 - Ad aria e con panno antipolvere.

FASE 5

PRIMER PER PLASTICA

- Applicare 1 mano di primer per plastica sull'area da riparare.
- Fare asciugare.

FASE 6

APPLICAZIONE DEL FONDO

- Applicare 1-3* mani di fondo consentendo l'asciugatura dei vari strati. **In base alla opacizzazione finale e ai requisiti di riempimento.*
- Qualora si debba riparare una parte in plastica flessibile, sarà necessario aggiungere l'additivo elasticizzante durante la fase di miscelazione al fine di conferire maggiore flessibilità d'impiego al primer / fondo da applicare sulla parte in plastica. L'aggiunta può essere eseguita in una misura variabile dal 5% al 30%, a seconda della flessibilità della parte. Consultare le schede tecniche (TDS) per maggiori dettagli informativi.
- Asciugatura:
 - Infrarosso o
 - Asciugatura a 60°C.

FASE 7

CARTEGGIATURA E PULIZIA FINALI

- Carteggiare con attenzione usando grana P400 o P500 per l'opacizzazione finale.
- Sgrassare, pulire e passare il panno antipolvere prima di applicare il rivestimento di finitura.
- Pulizia:
 - Ad aria e con panno antipolvere.

FASE 8

APPLICAZIONE DEL RIVESTIMENTO DI BASE

- Applicare 1-2 mani o fino a coprire il correttivo.
- Spruzzare a una pressione inferiore e sovrapporre ciascuna mano.
- Fare asciugare come richiesto.

FASE 9

APPLICAZIONE DEL RIVESTIMENTO TRASPARENTE

- Qualora si debba riparare una parte in plastica flessibile, sarà necessario aggiungere l'additivo elasticizzante durante la fase di miscelazione al fine di conferire maggiore flessibilità d'impiego e resistenza al trasparente da applicare sulla parte in plastica. L'aggiunta può essere eseguita in una misura variabile dal 5% al 30%, a seconda della flessibilità della parte. Consultare le schede tecniche (TDS) per maggiori dettagli informativi.
- Applicare 2 mani sovrapposte e lasciare asciugare.

RIVESTIMENTO TRASPARENTE IN DISSOLVENZA

- Allungare la lacca con un diluente per ritocco al 100% ed estendere l'area. Questa operazione può essere ripetuta una seconda volta per ottenere riparazioni estremamente lisce (nessun effetto buccia d'arancia).
- In alternativa, usare il diluente Octoral 1-231 Fade-Out.

FASE 10

ASCIUGATURA

- L'asciugatura a infrarossi è preferibile, essendo la più economica e la più rapida
- In alternativa, asciugare a 60°C.
- SUGGERIMENTO - Elementi ai quali fare attenzione utilizzando gli infrarossi: distanza, ciclo intero o mezzo ciclo, tempo e temperatura (max 70°C). Mantenere una distanza sufficiente tra gli infrarossi e le parti in plastica per evitarne la deformazione (consultare le istruzioni relative agli infrarossi).

FASE 11

LUCIDATURA

- Prima di iniziare la lucidatura verificare l'effettivo indurimento.
- Se le superfici sono ancora morbide, asciugare di nuovo a infrarossi.
- Lucidare con un composto fine e a bassa velocità per evitare che si generi calore.
- Completare con una mano di vernice di finitura.

FASE 12

FINE

- Restituire il veicolo: il cliente sarà contento e soddisfatto.