

SPOTREPAIR VAN PLAATWERK

STAP 1 	VOORBEREIDING - Inspecteer de kleine beschadiging. - Ontvetten en reinigen. - Reinigen: met perslucht.	STAP 2 	KLEURBEPALING - Optie 1: Gebruik de Valspar Spectrofotometer. - Optie 2: Controleer de kleurcode op het typeplaatje. - Raadpleeg de Valspar Color Box. - Controleer welke kleurvariant het beste past. - Maak de kleurformule in de vereiste kwaliteit en hoeveelheid. - Spuut een staal om de kleur te controleren.
STAP 3 	SCHUREN EN GLOBAAL AFPLAKKEN - Schuur met P120-P240-P320. - Reinigen en ontvetten. - Ruw afplakken. - Nogmaals reinigen en ontvetten. - Reinigen: met perslucht en afnemen met kleefdoek.	STAP 4 	AANBRENGEN ETSPRIMER - Breng één laag etsprimer op blanke metalen delen aan. - Laat 10 minuten drogen. - Voorzichtig afnemen met kleefdoek.
STAP 5 	PLAMUREN - Breng 2 of 3 lagen plamuur aan. - Droog met: - infrarood of - geforceerd drogen op 60°C.	STAP 6 	SCHUREN - Schuur de plamuur met P400-P500 met een zachte pad. - Schuur de rest van het te spuiten deel met een grijze pad P1500 (of vergelijkbaar). - Bekijk het oppervlak en verwijder eventuele onvolkomenheden.
STAP 7 	ONTVETTEN EN REINIGEN - Ontvet en reinig vóór het aanbrengen van basislak. - Reinigen: met perslucht en kleefdoek.	STAP 8 	AANBRENGEN BASISLAK - Breng de basislak aan. - Laat de basislak goed drogen. - Breng de laatste 'druppellaag' aan op 1 bar alleen bij effectkleuren, dit om wolkvorming te voorkomen en voor de juiste kleur. - Na het drogen voorzichtig met een doek poetsen.
STAP 9 	AANBRENGEN BLANKE LAK - Breng een blanke lak in 1,5 of 2 dunne gesloten lagen aan en laat deze drogen. - Voor lichte metallickleuren, breng op het eind van het te spuiten deel, indien mogelijk één laag blanke lak aan. Dit om kleurverschil te voorkomen met het aangrenzende deel.	STAP 10 	DROGEN - Pas bij voorkeur infrarood drogen toe, dit is voordeliger en werkt sneller. - Geforceerd drogen op 60°C. - TIP: Let bij gebruik van infrarood op afstand, halve of volledige droogcyclus, tijd en temperatuur (max. 70°C). Houd voldoende afstand van kunststof delen om vervorming te voorkomen (zie de instructies infrarood).
STAP 11 	POLIJSTEN Schuur met P2000 of P3000 en polijst zo nodig na.	STAP 12 	AFRONDING De auto is klaar voor aflevering aan uw klant.