



OCTORAL

PH254 PRIMAIRE NON PONÇABLE À HAUTE PRODUCTIVITÉ



**TECHNOLOGIE OPTIMALE EN MATIÈRE D'APPRÊT
POUR REVÊTEMENT E-COAT DE PREMIÈRE
MONTE ET DE PANNEAUX DE RECHANGE**



AMÉLIOREZ VOTRE PRODUCTIVITÉ



FAITES DES BONDS EN AVANT AVEC NOTRE NOUVEL PRIMAIRE NON PONÇABLE A HAUTE PRODUCTIVITÉ

L'application du nouvel Octoral PH254 Primaire non Ponçable a Haute Productivité est étonnamment simple et rapide. Nul besoin d'attendre que l'apprêt soit sec : la couche suivante peut être appliquée immédiatement en mouillé sur mouillé. Poncer devient également inutile. Une idée saugrenue ? Non, simplement une solution intelligente : pourquoi faire le travail lentement quand on peut le faire rapidement ?

TABLE DES MATIÈRES

PRÉSENTATION GÉNÉRALE	4
LES REVÊTEMENTS EN DONNÉES CHIFFRÉES	6
APPLICATION PRÉALABLE DE L'APPRÊT	9
CARACTÉRISTIQUES & AVANTAGES	10
AVANTAGE DES TEINTES GRISES	10
INFORMATIONS SUR LE PRODUIT	11
DONNÉES DU PRODUIT	11

FINITION OPTIMALE
DE PROCÉDÉ,
SANS PONÇAGE

PH254 PRIMAIRE NON PONÇABLE À HAUTE PRODUCTIVITÉ

OFFRE DES AVANTAGES POUR TOUS LES PROCESSUS DE VOTRE ENTREPRISE

L'Octoral PH254 Primaire non ponçable à haute productivité est un système d'apprêt mouillé sur mouillé de qualité supérieure et applicable directement sur revêtement E-coat, pour une finition optimale des procédés sans ponçage.

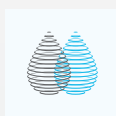
AUGMENTATION DE LA PRODUCTIVITÉ

L'Octoral PH254 Primaire non ponçable à haute productivité a été spécialement développé pour les entreprises de réparation automobile à haute production. La durée réduite des cycles permet d'augmenter encore davantage la productivité.



TECHNOLOGIE MOUILLÉ SUR MOUILLÉ

La PH254 Primaire non ponçable à haute productivité a été composée comme un système de finition spécifique mouillé sur mouillé. Cet apprêt permet d'obtenir une finition uniforme, lisse et semi-brillante. Les propriétés de fluidité et d'étalement sont essentielles pour créer la meilleure couche de finition. La finition de



qualité supérieure est comparable à celle obtenue avec un système de ponçage en différentes phases, à ceci près que vous obtenez désormais ce résultat en moins de temps et en moins d'étapes.

APPLICATION DIRECTE SUR REVÊTEMENT E-COAT SANS PONÇAGE

Grâce à la PH254 Primaire non ponçable à haute productivité, vous n'avez plus à poncer vos panneaux à revêtement E-coat lors de la préparation ou entre les différentes couches. Le fait de pouvoir éviter la phase de ponçage et de nettoyage représente un avantage important pour votre atelier de carrosserie.



FLEXIBILITÉ DANS L'APPLICATION

La PH254 Primaire non ponçable à haute productivité peut s'utiliser avec des durcisseurs et Octoral diluants Uni. L'utilisation des durcisseurs et diluants existants signifie davantage de flexibilité dans votre atelier et moins de stocks. La PH254 Primaire non ponçable à haute productivité offre





une grande flexibilité et un intervalle de recouvrement plus long avant l'application de la couche de finition. Vous pouvez appliquer l'apprêt sur vos nouveaux panneaux jusqu'à deux jours à l'avance, puis appliquer une finition sans ponçage. Cette application préalable de l'apprêt vous permet d'optimiser l'utilisation de votre cabine de peinture et de limiter le gaspillage de produit.

AVANTAGES POUR TOUS LES PROCESSUS DE VOTRE ENTREPRISE

Les avantages d'une productivité supérieure ? Une exploitation plus efficace des moyens disponibles et un avancement plus rapide des travaux. Votre atelier de carrosserie peut obtenir de meilleurs résultats avec les mêmes moyens.



AVANTAGES PERMETTANT DE GAGNER DU TEMPS :

- Exploitation plus efficace de la cabine de peinture - davantage de disponibilité et de capacité durant le processus d'application
- Moins de gaspillage de matériel - moins de changements de produits
- Augmentation de la productivité grâce à l'application préalable de l'apprêt
- Inutile de poncer les panneaux à revêtement E-coat - moins de phases dans le processus d'application d'apprêt
- Réduction de la consommation de matériel, car le ponçage n'est pas nécessaire durant la préparation ou avant l'application de la couche de finition
- Excellente finition - une réparation chaque fois de grande qualité, qui satisfait le client et génère de nouvelles commandes

MOINS DE DÉCHETS, PAS DE PONÇAGE, AUGMENTATION DE LA PRODUCTIVITÉ,

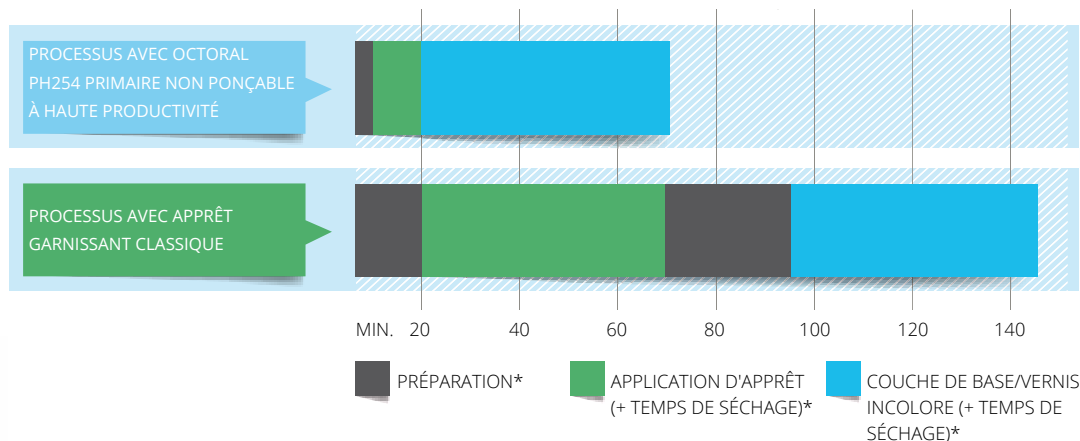
APPLICATION EN MOUILLÉ SUR MOUILLÉ & DIRECTEMENT SUR REVÊTEMENT E-COAT NON PONCÉ

LES REVÊTEMENTS EN DONNÉES CHIFFRÉES, PH254: DES AVANTAGES CLAIRS

CYCLES DE TRAVAIL PLUS COURTS - AUGMENTATION DE LA CAPACITÉ DE L'ATELIER

Quel que soit votre processus actuel, l'Octoral PH254 Primaire non ponçable à haute productivité offre d'importants avantages pour votre entreprise en termes de gain de temps et d'utilisation de matériel consommable.

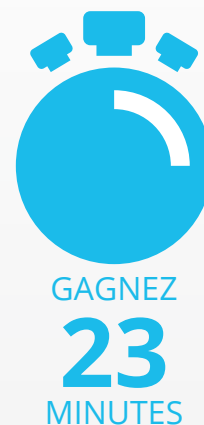
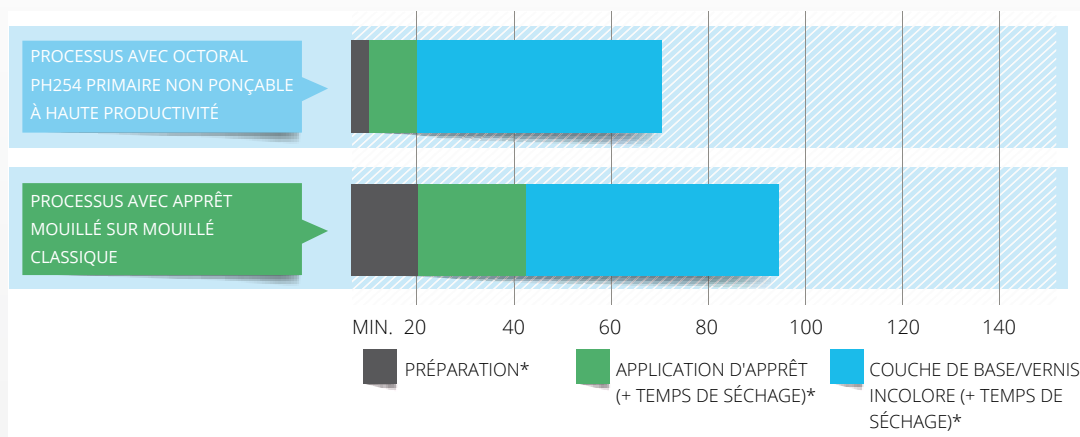
PROCESSUS AVEC OCTORAL PH254 PRIMAIRE NON PONÇABLE À HAUTE PRODUCTIVITÉ COMPARÉ À UN PROCESSUS AVEC APPRÊT GARNISSANT CLASSIQUE



AVANTAGES POUR LE PROCESSUS :

- Pas de ponçage préparatoire nécessaire pour le panneau à revêtement E-coat - économie de temps et de matériel consommable
- Pas d'étuvage nécessaire après l'application de l'apprêt - économie de temps et d'énergie
- Pas de ponçage ni de nettoyage nécessaires avant l'application de la couche de finition - économie de temps et de matériel

PROCESSUS AVEC OCTORAL PH254 PRIMAIRE NON PONÇABLE À HAUTE PRODUCTIVITÉ COMPARÉ À UN PROCESSUS AVEC APPRÊT MOUILLÉ SUR MOUILLÉ CLASSIQUE



AVANTAGES POUR LE PROCESSUS :

- Pas de ponçage préparatoire nécessaire du panneau à revêtement E-coat
- Temps d'évaporation réduits

**Les temps indiqués ont une valeur indicative et peuvent varier en fonction de l'ampleur de la réparation à effectuer, de l'aménagement de la cabine de peinture et des facteurs ambiants.*





APPLICATION DE
L'APPRÊT JUSQU'À
2 JOURS
À L'AVANCE

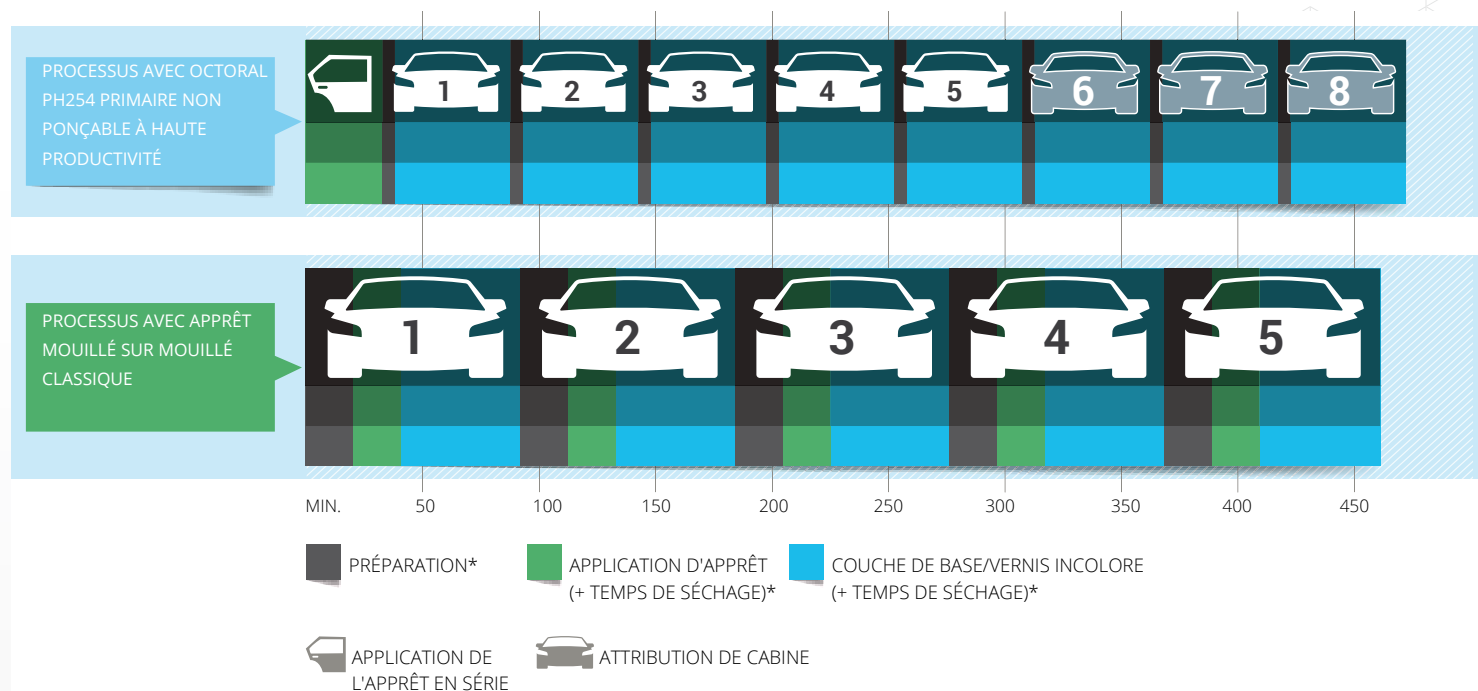
APPLICATION PRÉALABLE DE L'APPRÊT

AUGMENTEZ LA CAPACITÉ DE VOTRE CABINE DE PEINTURE EN EFFECTUANT UNE APPLICATION PRÉALABLE DE L'APPRÊT SUR VOS NOUVEAUX PANNEAUX.

Cette application préalable de l'apprêt vous permet de traiter à l'avance et simultanément davantage de panneaux. En fonction du flux de travail de votre entreprise, l'application préalable de l'apprêt peut permettre de libérer de la capacité pour votre cabine de peinture. Grâce à l'Octoral PH254 Primaire non ponçable à haute productivité, vous pouvez effectuer l'application d'apprêt sur vos panneaux deux jours à l'avance, sans ponçage.

En appliquant l'apprêt au préalable sur vos panneaux, vous libérez de la capacité pour votre cabine de peinture. La durée de cycle de chaque projet diminue car il n'est plus nécessaire d'effectuer des phases d'apprêt distinctes. Dans l'exemple qui suit, l'application préalable de l'apprêt sur tous les panneaux au début de la journée vous permet d'utiliser trois cabines supplémentaires. La capacité de traitement quotidien de davantage de commandes va de pair avec une augmentation de la productivité de l'atelier et donc une hausse du chiffre d'affaires et de la rentabilité de votre entreprise.

PROCESSUS AVEC OCTORAL PH254 PRIMAIRE NON PONÇABLE À HAUTE PRODUCTIVITÉ
COMPARÉ À UN PROCESSUS AVEC APPRÊT MOUILLÉ SUR MOUILLÉ CLASSIQUE



QUELQUES-UNS DES AVANTAGES DE L'APPLICATION PRÉALABLE DE L'APPRÊT :

- Exploitation plus efficace de la cabine de peinture
- Utilisation d'une seule cabine pour appliquer en une fois l'apprêt sur tous les panneaux, pour les 1 à 2 jours à venir
- Réduction de la durée des projets en cabine de peinture, avancement plus rapide des travaux
- Moins de gaspillage de produit
- Le mélange d'apprêt n'est effectué qu'une seule fois par jour, au lieu de l'être pour chaque projet
- Moins de travaux de nettoyage
- Diminution de la consommation de nettoyant à pulvériser
- Utilisation plus efficace de la main-d'œuvre et des équipements
- Optimisation du travail, augmentation du nombre de projets quotidiens et donc de la rentabilité

Les gains de temps sont considérables. Une planification efficace permet de mieux exploiter toutes les possibilités offertes par la cabine de peinture. Ceci a un effet permanent sur l'ensemble de l'activité de votre entreprise de réparation automobile, par l'augmentation de la capacité de travail. Vous pouvez ainsi traiter simultanément davantage de commandes en utilisant les mêmes moyens, ce qui vous permet d'augmenter votre chiffre d'affaires total et votre rentabilité.

POUR VOTRE ENTREPRISE, CELA SIGNIFIE :

- Croissance de l'activité
- Augmentation du chiffre d'affaires
- Hausse de la rentabilité
- Consolidation et durabilité de l'entreprise

*Les temps indiqués ont une valeur indicative et peuvent varier en fonction de l'ampleur de la réparation à effectuer, de l'aménagement de la cabine de peinture et des facteurs ambiants.

CARACTÉRISTIQUES & AVANTAGES

CARACTÉRISTIQUES	AVANTAGES
▪ Excellente adhérence sur nouveaux panneaux non poncés à revêtement E-coat	▪ Réduction de la durée des processus, augmentation de l'efficacité ▪ Utilisation de moins de matériel consommable
▪ Rapidité de la finition en mouillé sur mouillé	▪ Application d'une seule couche, sans faire pour autant de concession sur la qualité ▪ Réduction des temps d'interruption, augmentation de la productivité de l'atelier
▪ Excellente adhérence sur les bords en métal nu	▪ Inutile d'appliquer un primaire d'accrochage ou un primaire réactif sur les parties à nu, d'où une économie de temps et de matériel
▪ Caractéristiques de fluidité et d'étalement optimales	▪ Excellentes propriétés de fluidité et d'étalement, pour une finition brillante et uniforme ▪ Netteté d'image (DOI) et durabilité excellentes de la couche de finition ▪ Amélioration de la satisfaction du client
▪ Convient aux retouches et réparations de zones de transition, sans nécessiter de ponçage	▪ Augmentation de la productivité, grâce à la réduction des phases de processus nécessaires
▪ Très grande facilité d'application	▪ Facilité d'utilisation
▪ Disponible en teintes grises gris moyen GS907, blanc GS903 et noir GS901, ce qui permet de réaliser toutes les teintes grises (consulter COINS)	▪ Précision optimale de la couleur de couche de base et réduction jusqu'à 30 % de sa consommation
▪ Compatible avec toutes les couches de finition de Octoral	▪ Réduction des stocks d'apprêt nécessaires
▪ Intervalle de recouvrement plus long avant l'application de la couche de finition (2 jours maximum)	▪ Plus grande flexibilité dans le flux de travail, application préalable de l'apprêt sur les panneaux ▪ Exploitation plus efficace de la cabine de peinture

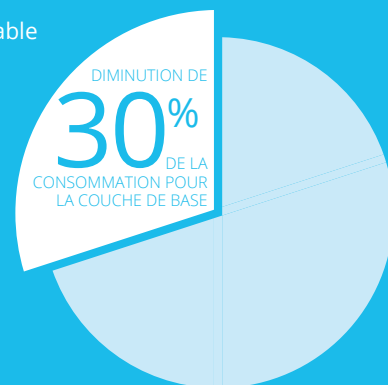
AVANTAGE DES TEINTES GRISES

Utilisez les teintes grises pour améliorer le pouvoir couvrant de la couche de base, obtenir une correspondance de couleur parfaite et augmenter la productivité. La PH254 Primaire non ponçable à haute productivité est disponible en noir GS901, en blanc GS903 et en gris moyen GS907. Le noir et le blanc peuvent être associés selon les formules de COINS, afin d'obtenir des teintes grises supplémentaires.

DISPONIBLE EN



- Précision du rendu de la couleur de la couche de finition
- Réduction du nombre de couches nécessaires
- Diminution jusqu'à 30 % de la consommation, pour la couche de base



INFORMATIONS SUR LE PRODUIT



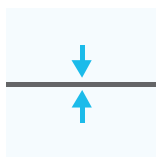
RAPPORT DE MÉLANGE

- 5:1 +25 % (durcisseur HS420)*, diluer avec Octoral diluants Uni
- 3:1 +10 % (durcisseur MS/HS)*, diluer avec Octoral diluants Uni



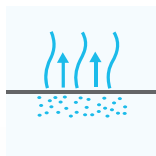
NOMBRE DE COUCHES/MÉTHODE D'APPLICATION

- 1 couche moyennement mouillée, en pistolage classique ou HE (High Efficiency)



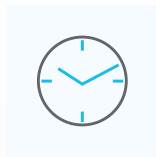
ÉPAISSEUR TOTALE DE FILM SEC

- 30-35 microns



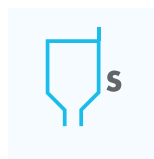
TEMPS D'ÉVAPORATION

- 12 minutes



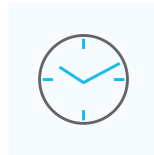
INTERVALLE DE RECOUVREMENT (SANS PONÇAGE)

- Max. 2 jours



VISCOSITÉ DE PISTOLAGE (COUPE DIN 4 MM)

- 15-17 secondes



DURÉE DE TRAITEMENT À 20 °C

- 1 heure



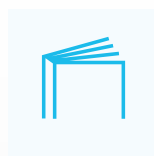
SUPPORTS ADÉQUATS

- Apprêts E-coat, correctement nettoyés et non poncés
- Surfaces nues sur panneaux, de 10 cm² maximum
- Agglomérés stratifiés polyester renforcés à la fibre de verre SMC/GRP



COUCHES DE BASE ADÉQUATES

- Washprimer PW170
- Système de peinture de première monte, poncé
- PA65 1K Apprêt Plastique



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Pour tout complément d'information, veuillez consulter la version la plus récente de la fiche d'informations techniques sur le site www.octoral.com.

Toutes les valeurs sont indiquées à 20 °C. *N.B. : la disponibilité des durcisseurs peut dépendre de la législation et de la réglementation locales.

DONNÉES DU PRODUIT

PH254

PRIMAIRE NON PONCABLE À HAUTE PRODUCTIVITÉ



- 402501002
- 402502002
- 402503002



- 2x
- 2x
- 2x



- 3L
- 3L
- 3L

- Gris moyen GS907
- Noir GS901
- Blanc GS903



OCTORAL UNE MARQUE DE VALSPAR AUTOMOTIVE

Octoral est une marque de Valspar Automotive, division de la société cotée en bourse Valspar Corporation. La maison mère, fondée en 1806, est l'un des plus grands fabricants de revêtements du monde. Valspar Automotive produit et distribue les peintures de réparation automobile Octoral.

POUR TOUTE INFORMATION COMPLÉMENTAIRE

Vous souhaitez obtenir un complément d'informations sur Octoral ou sur Valspar Automotive? Visitez les sites web octoral.com et valsparauto.com.

L'EXCELLENCE EN MATIÈRE DE PEINTURE DE RÉPARATION CARROSSERIE