



OCTORAL

PH254 HIGH PRODUCTION NON SANDING PRIMER



**LA NUOVISSIMA TECNOLOGIA PRIMER DESTINATA
ALLA VERNICIATURA OEM E AFTERMARKEET IN
ELETTROFORESI**



SCOPRITE LA PRODUTTIVITÀ



A GRANDI PASSI CON IL NOSTRO NUOVO HIGH PRODUCTION NON SANDING PRIMER

Il nuovo prodotto Octoral PH254 High Production Non Sanding Primer eccelle per rapidità e semplicità operative. Non occorre attendere che il primer si asciughi: la mano successiva può essere applicata direttamente sul bagnato. Ciò consente anche di evitare la fase intermedia della carteggiatura. Follia? No, soltanto abilità. Perché lavorare lentamente se è possibile anche il contrario?

CONTENUTO

INTRODUZIONE	4
GLI SMALTI IN CIFRE	6
APPLICAZIONE ANTICIPATA DEL PRIMER	9
CARATTERISTICHE E VANTAGGI	10
IL VANTAGGIO DELLE TONALITÀ DI GRIGIO	10
SCHEDA PRODOTTO	11
SCHEDA PRODOTTO	11

PER LAVORI DI FINITURA
ECCELLENTI, SENZA
BISOGNO DI CARTEGGIARE

PH254 HIGH PRODUCTION NON SANDING PRIMER

PRIMER OFFRE VANTAGGI CHE FANNO
CRESCERE LA VOSTRA ATTIVITÀ

Il prodotto Octoral PH254 High Production Non Sanding Primer è un primer direct to E-coat e bagnato su bagnato da utilizzare per lavori di finitura, senza bisogno di carteggiare.

MAGGIORE PRODUTTIVITÀ

Il prodotto Octoral PH254 High Production Non Sanding Primer nasce per soddisfare le esigenze delle auto-carrozzerie con elevati volumi di lavoro. Grazie a un ciclo più breve, il potenziale di produttività risulterà ancora maggiore.



TECNOLOGIA BAGNATO SU BAGNATO

PH254 High Production Non Sanding Primer comprende uno specifico prodotto di finitura bagnato su bagnato. Il primer conferisce una finitura uniforme, liscia e semilucida. Le caratteristiche di fluidità e uniformità sono elementi essenziali per la realizzazione delle finiture. La finitura presenta un



elevato livello qualitativo paragonabile a quello ottenuto con un sistema di carteggiatura a più fasi, ma con il vantaggio di un risultato ottenuto con meno passaggi e tempi più brevi.

APPLICABILE DIRETTAMENTE SULLE VERNICIATURE ELETTROFORETICHE SENZA BISOGNO DI CARTEGGIARE

Con il prodotto PH254 High Production Non Sanding Primer per la preparazione della base o tra una mano e l'altra non è più necessario carteggiare i pannelli verniciati in elettroforesi. Eliminare la fase di carteggiatura e lucidatura rappresenta un importante vantaggio per la vostra autocarrozzeria.



FLESSIBILITÀ APPLICATIVA

Il prodotto PH254 High Production Non Sanding Primer può essere usato con i Octoral catalizzatori e i diluenti Uni. L'uso di catalizzatori e diluenti esistenti significa maggiore flessibilità in officina e meno scorte di magazzino.





Il prodotto PH254 High Production Non Sanding Primer offre molta flessibilità e un intervallo di ricopertura più esteso prima della finitura. È possibile applicare il primer ai nuovi pannelli fino a due giorni in anticipo e realizzare la finitura senza necessità di carteggiare. Grazie all'applicazione anticipata del primer, l'utilizzo della cabina viene ottimizzato con la conseguente limitazione degli scarti di prodotto.

I VANTAGGI PER LA VOSTRA ATTIVITÀ

Il vantaggio di una maggiore produttività? Un migliore utilizzo delle risorse e tempi di lavorazione più brevi. La vostra autocarrozeria può conseguire migliori risultati con le stesse risorse.



VANTAGGI CHE COMPORTANO RISPARMIO DI TEMPO:

- Un utilizzo più efficace della cabina di verniciatura e maggiori disponibilità durante il processo di applicazione
- Meno spreco di materiali, meno sostituzioni prodotto
- Maggiore produttività grazie all'applicazione anticipata del primer
- Non è necessario carteggiare i pannelli verniciati in elettroforesi: meno fasi per l'applicazione del primer
- Minore utilizzo di materiale grazie all'assenza di carteggiatura per la preparazione della base o prima dell'applicazione della mano di finitura
- Finitura eccezionale per riparazioni costantemente di alta qualità: clienti soddisfatti che ritornano

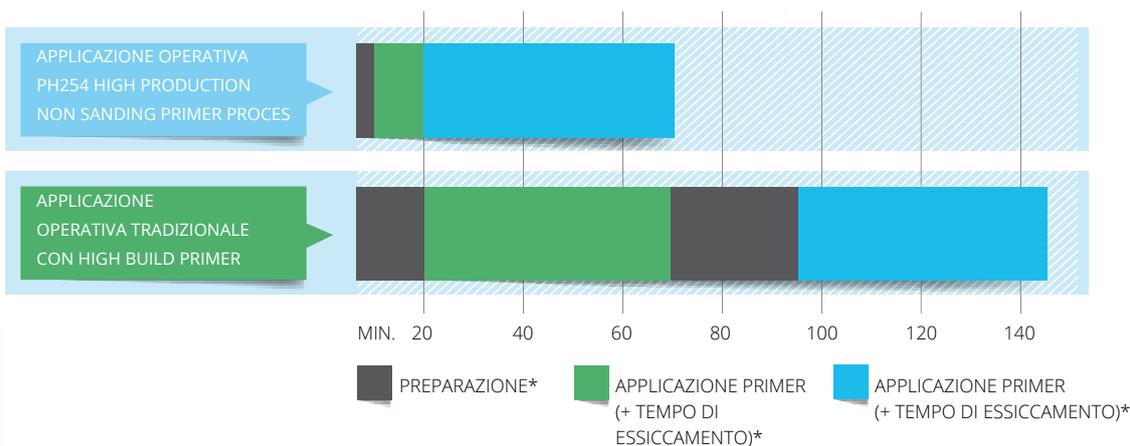
MENO SCARTI E RESIDUI, NON RICHIEDE CARTEGGIATURA, MAGGIORE PRODUTTIVITÀ, APPLICAZIONE BAGNATO SU BAGNATO, APPLICABILE DIRETTAMENTE SU VERNICIATURE ELETTROFORETICHE NON CARTEGGIATE

GLI SMALTI IN CIFRE, PH254: VANTAGGI SONO CHIARI

CICLO DI LAVORAZIONE PIÙ BREVE, MAGGIORE CAPACITÀ DELLA CARROZZERIA

Indipendentemente dal processo attualmente utilizzato, il prodotto Octoral PH254 High Production Non Sanding Primer può offrire importanti vantaggi alla vostra attività in termini di tempo e di utilizzo dei materiali di consumo.

APPLICAZIONE OPERATIVA CON OCTORAL PH254 HIGH PRODUCTION NON SANDING PRIMER VS APPLICAZIONE OPERATIVA TRADIZIONALE CON HIGH BUILD PRIMER

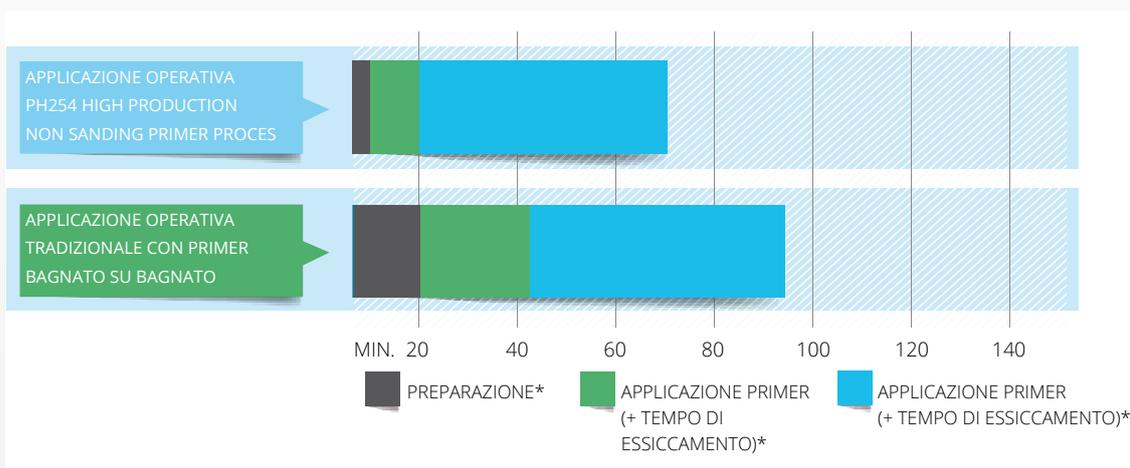


75
MINUTI
IN MENO

VANTAGGI OPERATIVI:

- Nessuna carteggiatura di preparazione dei pannelli verniciati in elettroforesi: risparmio di tempo e di materiali di consumo
- Dopo l'applicazione del primer non è necessaria la cottura: risparmio di tempo e di risorse
- Prima dell'applicazione della mano di finitura non è necessario né carteggiare né lucidare: risparmio di tempo e di materiale

APPLICAZIONE OPERATIVA OCTORAL PH254 HIGH PRODUCTION NON SANDING PRIMER VS APPLICAZIONE OPERATIVA TRADIZIONALE CON PRIMER BAGNATO SU BAGNATO



23
MINUTI
IN MENO

VANTAGGI OPERATIVI:

- La carteggiatura di preparazione dei pannelli verniciati in elettroforesi non è necessaria
- Intervalli di evaporazione ridotti

*I tempi riportati sono valori indicativi che possono variare in base all'entità della riparazione, alla configurazione della cabina di verniciatura e ai fattori ambientali.





APPLICAZIONE
DEL PRIMER FINO
A
2 GIORNI
IN ANTICIPO

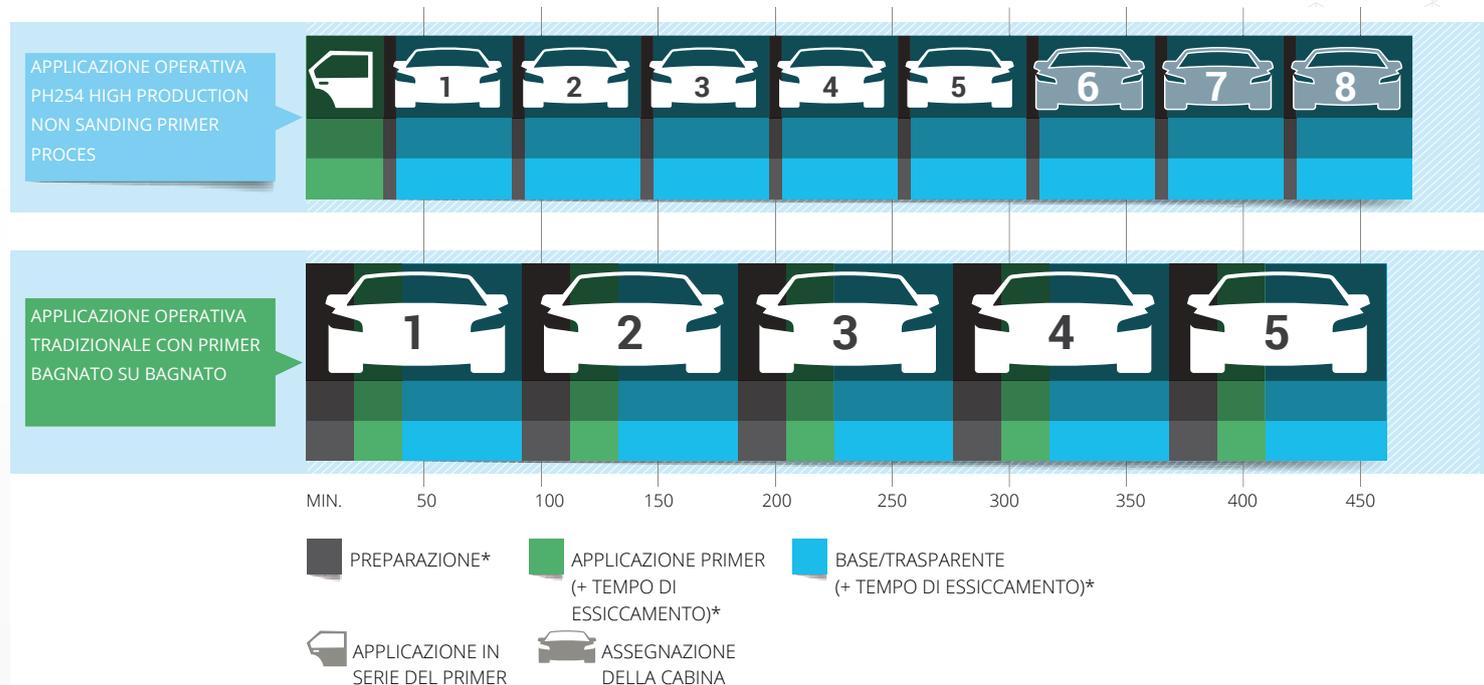
APPLICAZIONE ANTICIPATA DEL PRIMER

AUMENTATE LA CAPACITÀ DELLA VOSTRA CABINA DI VERNICIATURA GRAZIE ALL'APPLICAZIONE ANTICIPATA DEL PRIMER SUI NUOVI PANNELLI

L'applicazione anticipata consente di trattare più pannelli con il primer contemporaneamente e guadagnando tempo. A seconda del flusso di lavoro della vostra attività, l'applicazione anticipata del primer può servire a liberare capacità nella cabina. Con il prodotto Octoral PH254 High Production Non Sanding Primer è possibile applicare il primer con due giorni di anticipo, senza bisogno di carteggiare.

L'applicazione anticipata del primer consente di liberare capacità in cabina. Il ciclo di lavorazione di ciascun progetto diminuisce: non sono necessarie fasi separate di applicazione del primer. L'esempio seguente visualizza come, grazie all'applicazione anticipata del primer su tutti i pannelli a inizio giornata, è possibile assegnare altri tre spazi in cabina. La possibilità di dedicarsi giornalmente ad attività aggiuntive si traduce in una maggiore produttività dell'officina. Ciò significa: più redditività e più fatturato per la vostra attività.

APPLICAZIONE OPERATIVA CON OCTORAL PH254 HIGH PRODUCTION NON SANDING PRIMER VS APPLICAZIONE OPERATIVA TRADIZIONALE CON PRIMER BAGNATO SU BAGNATO



ALCUNI TRA I VANTAGGI DELL'APPLICAZIONE ANTICIPATA DEL PRIMER SONO:

- Utilizzo più efficace della cabina di verniciatura
- Utilizzo di un unico spazio cabina per applicare il primer a tutti i pannelli nei successivi 1-2 giorni
- Tempi più brevi per ciascun lavoro all'interno della cabina di verniciatura e tempi di esecuzione più rapidi
- Minore spreco di prodotto
- È possibile miscelare il primer una sola volta al giorno anziché tra un lavoro all'altro
- Meno lavoro di pulizia
- Minore consumo di detergente
- Impiego più efficiente del personale e degli impianti
- Più efficienza nel lavoro, più lavori al giorno: maggiori profitti

Il risparmio di tempo che si ottiene è significativo. Grazie a una corretta pianificazione, è possibile migliorare l'utilizzo della cabina di verniciatura. La produttività aumenta, generando un vantaggio permanente per la vostra autocarrozzeria. Sarete in grado di portare a termine più lavori contemporaneamente utilizzando le stesse risorse. Ciò porta a un aumento del fatturato e della redditività.

PER LA VOSTRA ATTIVITÀ, CIÒ SIGNIFICA:

- Crescita aziendale
- Fatturati più elevati
- Maggiore redditività
- Un'attività più solida e duratura

*I tempi riportati sono valori indicativi che possono variare in base all'entità della riparazione, alla configurazione della cabina di verniciatura e ai fattori ambientali.

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

CARATTERISTICHE	VANTAGGI		
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Eccellente aderenza sui nuovi pannelli non carteggiati, trattati in elettroforesi 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Tempi di lavorazione più brevi, maggiore efficienza 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Minore utilizzo di materiali di consumo 	
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Rapida finitura bagnato su bagnato 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Applicazione di un'unica mano senza compromettere la qualità 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Tempi di inattività ridotti, maggiore produttività della carrozzeria 	
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Ottima aderenza su profili carteggiati in metallo a nudo 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Non è necessario applicare primer all'acquaforte o wash primer ancoranti sui punti di carteggiatura. Ciò consente di risparmiare tempo e materiale 		
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Caratteristiche di fluidità e uniformità ottimali 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Ottima fluidità e uniformità per realizzare una finitura liscia e lucida 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Durata della finitura e DOI ("distinzione d'immagine") eccellenti 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Clienti più soddisfatti
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Adatto sia a riparazioni localizzate sia a interventi più importanti senza necessità di carteggiatura 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Maggiore produttività grazie alla riduzione delle fasi di lavorazione 		
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Grande semplicità di applicazione 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Facilità di utilizzo 		
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Disponibile nelle tonalità di grigio GS907 Grigio medio, GS903 Bianco e GS901 Nero, per consentire la creazione di tutte le scale di grigio (consultare il sistema COINS) 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Precisione cromatica ottimale della prima mano e utilizzo del rivestimento di base ridotto del 30% 		
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Compatibile con tutti gli smalti Octoral 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Minori quantità di primer da tenere in scorta 		
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Ampio intervallo di ricopertura prima della finitura (massimo 2 giorni) 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Flusso di lavoro più flessibile, applicazione anticipata del primer sui pannelli 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Utilizzo più efficace della cabina di verniciatura 	

IL VANTAGGIO DELLE TONALITÀ DI GRIGIO

Utilizzate le tonalità di grigio per una migliore copertura della base, una corrispondenza cromatica perfetta e maggiore produttività. Il prodotto PH254 High Production Non Sanding Primer è disponibile nelle tinte GS901 Nero, GS903 Bianco e GS907 Grigio medio. Il bianco e il nero possono essere combinati utilizzando le formulazioni COINS per ottenere più tonalità di grigio.

DISPONIBILE IN



GS901
Nero

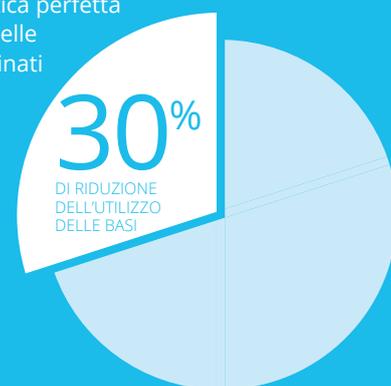


GS903
Bianco

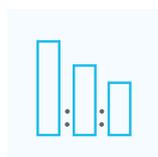


GS907
Grigio medio

- Resa cromatica precisa della finitura
- Meno strati
- Fino al 30% di riduzione dell'utilizzo delle basi



SCHEDA PRODOTTO



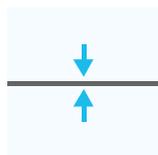
RAPPORTI DI MISCELAZIONE

- 5:1 +25% (catalizzatore HS420)*, diluire con Octoral diluenti Uni
- 3:1 +10% (catalizzatore MS/HS)*, diluire con Octoral diluenti Uni



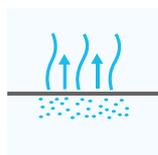
QUANTITÀ DI STRATI/METODO DI APPLICAZIONE

- 1. Strato mediamente bagnato, utilizzando l'applicazione convenzionale oppure HE (High Efficiency - Alta Efficienza).



SPESSORE COMPLESSIVO DELLO STRATO ASCIUTTO

- 30-35 micron



INTERVALLO DI EVAPORAZIONE

- 12 minuti



INTERVALLO DI RICOPERTURA (SENZA CARTEGGIATURA)

- Max. 2 giorni



VISCOSITÀ (TAZZA DIN 4 MM)

- 15-17 secondi



TEMPO DI LAVORAZIONE A 20 °C

- 1 ora



SUPERFICI ADATTE

- Primer E-coat ben puliti e non carteggiati
- Punti di carteggiatura su pannelli fino a 10 cm²
- Laminati in poliestere rinforzati in fibra di vetro SMC/GRP



SUBSTRATI ADATTI

- PW170 Washprimer
- Sistema di verniciatura OEM originale carteggiato
- PA65 1K Plastic Primer



INFORMAZIONI TECNICHE

- Per maggiori informazioni, consultare sempre la versione più aggiornata della scheda dei dati tecnici presente all'indirizzo sito www.octoral.com

Tutti i valori sono misurati a 20 °C. *Nota: la disponibilità di catalizzatori può dipendere da leggi e regolamenti locali.

SCHEDA PRODOTTO

PH254

HIGH PRODUCTION NON SANDING PRIMER



- | | | | |
|-------------|------|------|----------------------|
| ▪ 402501002 | ▪ 2x | ▪ 3L | ▪ GS907 Grigio medio |
| ▪ 402502002 | ▪ 2x | ▪ 3L | ▪ GS901 Nero |
| ▪ 402503002 | ▪ 2x | ▪ 3L | ▪ GS903 Bianco |



OCTORAL UN MARCHIO DI VALSPAR AUTOMOTIVE

Octoral è un marchio di Valspar Automotive, che fa parte della Valspar Corporation, quotata in borsa. La società madre, fondata nel 1806, è uno dei maggiori produttori di rivestimenti a livello mondiale. Valspar Automotive produce e distribuisce vernici automotive di Octoral.

DESIDERATE ULTERIORI INFORMAZIONI?

Volete saperne di più su Octoral o Valspar Automotive? Vi invitiamo a visitare i siti www.octoral.com e www.valsparauto.com.

RIFINITURE CHE SALTANO AGLI OCCHI