



OCTORAL

PH254 HIGH PRODUCTION NON SANDING PRIMER



**DE ULTIEME PRIMERTECHNOLOGIE VOOR OEM
EN AFTERMARKET E-COAT**



ONTDEK PRODUCTIVITEIT



GROTE STAPPEN MET ONZE NIEUWE HIGH PRODUCTION NON SANDING PRIMER

Verbazend, hoe snel en eenvoudig het proces verloopt met de nieuwe Octoral PH254 High Production Non Sanding Primer. Niet wachten tot de primer droog is, maar meteen de volgende laag nat-in-nat aanbrengen. Dus ook de tussenstap 'schuren' kunt u voortaan overslaan. Rare sprongen? Welnee, gewoon slim. Want waarom zou je langzaam werken als het ook snel kan?

INHOUD

INTRODUCTIE	4
LAKKEN IN CIJFERS	6
VOORPRIMEN	9
KENMERKEN EN VOORDELEN	10
HET VOORDEEL VAN GRIJSTINTEN	10
PRODUCTINFORMATIE	11
PRODUCTGEGEVENS	11

DE ULTIEME AFWERKING
VAN PROCESSEN
ZONDER SCHUREN



PH254 HIGH PRODUCTION NON SANDING PRIMER

BIEDT VOORDELEN VOOR UW GEHELE BEDRIJFSVOERING

De Octoral PH254 High Production Non Sanding Primer is een hoogwaardig, direct to E-coat, nat-in-nat primersysteem voor de ultieme afwerking van processen zonder schuren.

HOGERE PRODUCTIVITEIT

De Octoral PH254 High Production Non Sanding Primer is speciaal ontwikkeld voor schadeherstelbedrijven met een hoge productie. De kortere cyclustijden maken een nog hogere productiviteit mogelijk.



NAT-IN-NAT TECHNOLOGIE

PH254 High Production Non Sanding Primer is samengesteld als een specifiek nat-in-nat afwerkingssysteem. De primer zorgt voor een gelijkmatige, gladde, half-glanzende afwerking. De vloei- en egaliserende eigenschappen zijn cruciaal voor het creëren van de ultieme topcoat afwerking.



De kwalitatief hoogwaardige afwerking is vergelijkbaar met een schuursysteem van meerdere fasen. Alleen behaalt u nu resultaat met minder stappen en in kortere tijd.

RECHTSTREEKS OP E-COAT ZONDER SCHUREN

Met de PH254 High Production Non Sanding Primer hoeft u panelen met een E-coat niet te schuren ter voorbereiding of tussen laklagen in. Het overslaan van de schuur- en schoonmaakstap is een belangrijk voordeel voor uw schadeherstelbedrijf.



FLEXIBILITEIT BIJ TOEPASSING

De PH254 High Production Non Sanding Primer is geschikt voor gebruik met bestaande Octoral verharders en uni verdunners. Het gebruik van bestaande verharders en verdunners betekent meer flexibiliteit in uw werkplaats en minder voorraad.





De PH254 High Production Non Sanding Primer biedt veel flexibiliteit en een langere overspuittijd voor de topcoat. Nieuwe panelen kunt u tot twee dagen van tevoren voorprimeren en op een later moment zonder schuren aflakken. Door dit voorprimeren benut u de cabine optimaal en beperkt u productverspilling.

VOORDELEN VOOR UW GEHELE BEDRIJFSVOERING

Het voordeel van een hogere productiviteit? Een betere benutting van middelen en een snellere doorvoertijd. Uw schadeherstelbedrijf kan met dezelfde middelen betere resultaten behalen.



VOORDELEN DIE TIJDSBESPARINGEN OPLEVEREN:

- Betere benutting van de spuitcabine - minder knelpunten in het aanbrengproces
- Minder materiaalverspilling - minder productomschakelingen
- Hogere productiviteit dankzij voorprimeren
- Schuren van E-coat panelen niet nodig - minder stappen in het primerproces
- Minder materiaalverbruik omdat schuren niet nodig is bij de voorbereiding of vóór het aanbrengen van de topcoat
- Ultieme afwerking - altijd een reparatie van hoge kwaliteit met als gevolg: tevreden klanten en vervolgoordrachten

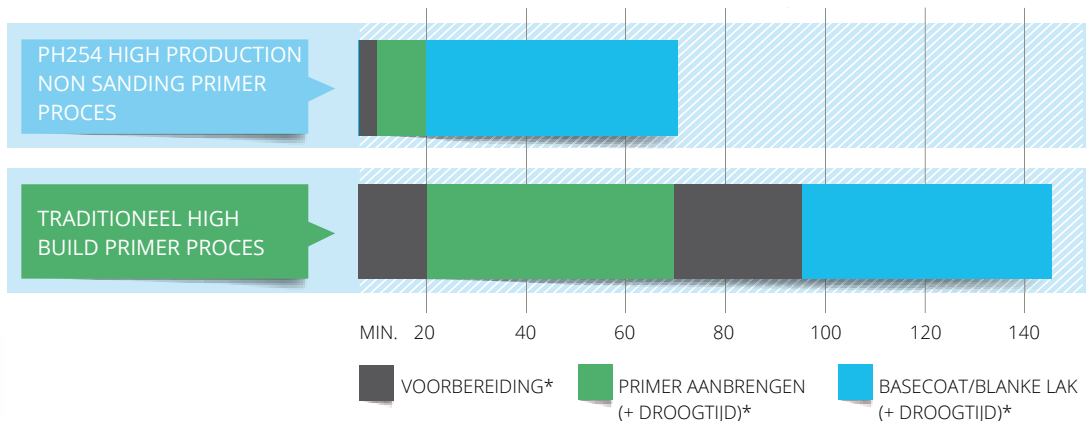
**MINDER AFVAL, NIET SCHUREN, HOGERE PRODUCTIVITEIT,
NAT-IN-NAT AAN TE BRENGEN & DIRECT OP ONGESCHUURDE E-COAT**

LAKKEN IN CIJFERS, PH254: DE VOORDELEN ZIJN HELDER

KORTERE WERKCYCLUS - MEER CAPACITEIT VOOR DE WERKPLAATS

Ongeacht het proces dat u momenteel toepast, kan de PH254 High Production Non Sanding Primer van Octoral uw bedrijf aanzienlijke voordelen opleveren qua tijd en materiaalverbruik.

OCTORAL PH254 HIGH PRODUCTION NON SANDING PRIMER PROCES VS TRADITIONEEL HIGH BUILD PRIMER PROCES

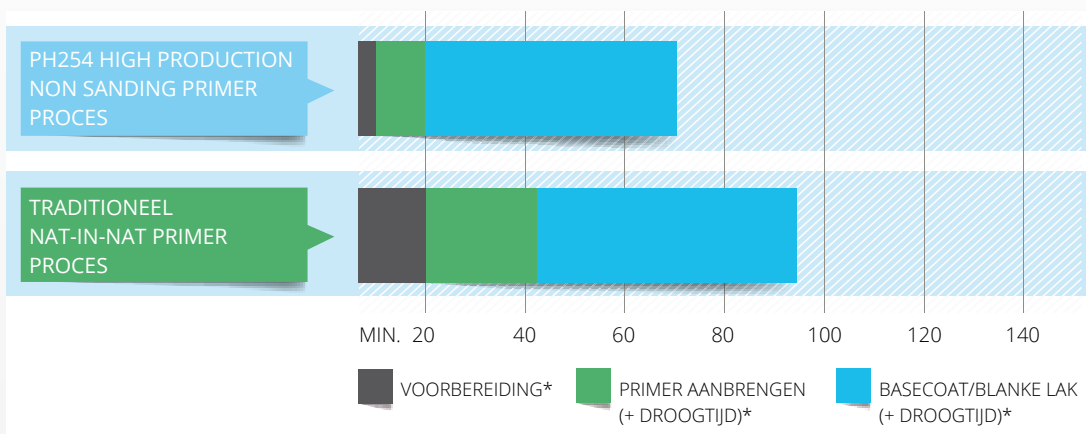


GEMIDDELD
75
MINUTEN
BESPAARD

PROCESVOORDELEN:

- Geen voorbereidend schuren van E-coat paneel nodig - bespaart tijd en materiaal
- Na het aanbrengen van de primer geen moffelproces nodig - bespaart tijd en energie
- Vóór het aanbrengen van de topcoat is schuren en schoonmaken niet nodig - bespaart tijd en materiaal

OCTORAL PH254 HIGH PRODUCTION NON SANDING PRIMER PROCES VS TRADITIONEEL NAT-IN-NAT PRIMER PROCES



GEMIDDELD
23
MINUTEN
BESPAARD

PROCESVOORDELEN:

- Geen voorbereidend schuren van E-coat paneel nodig
- Kortere uitdamp tijden

* Genoemde tijden zijn gangbare waarden en kunnen variëren al naar gelang de omvang van de reparatie, de opzet van de spuitcabine en omgevingsfactoren.





VOORPRIMEN
TOT MAXIMAAL
2 DAGEN
VAN TEVOREN

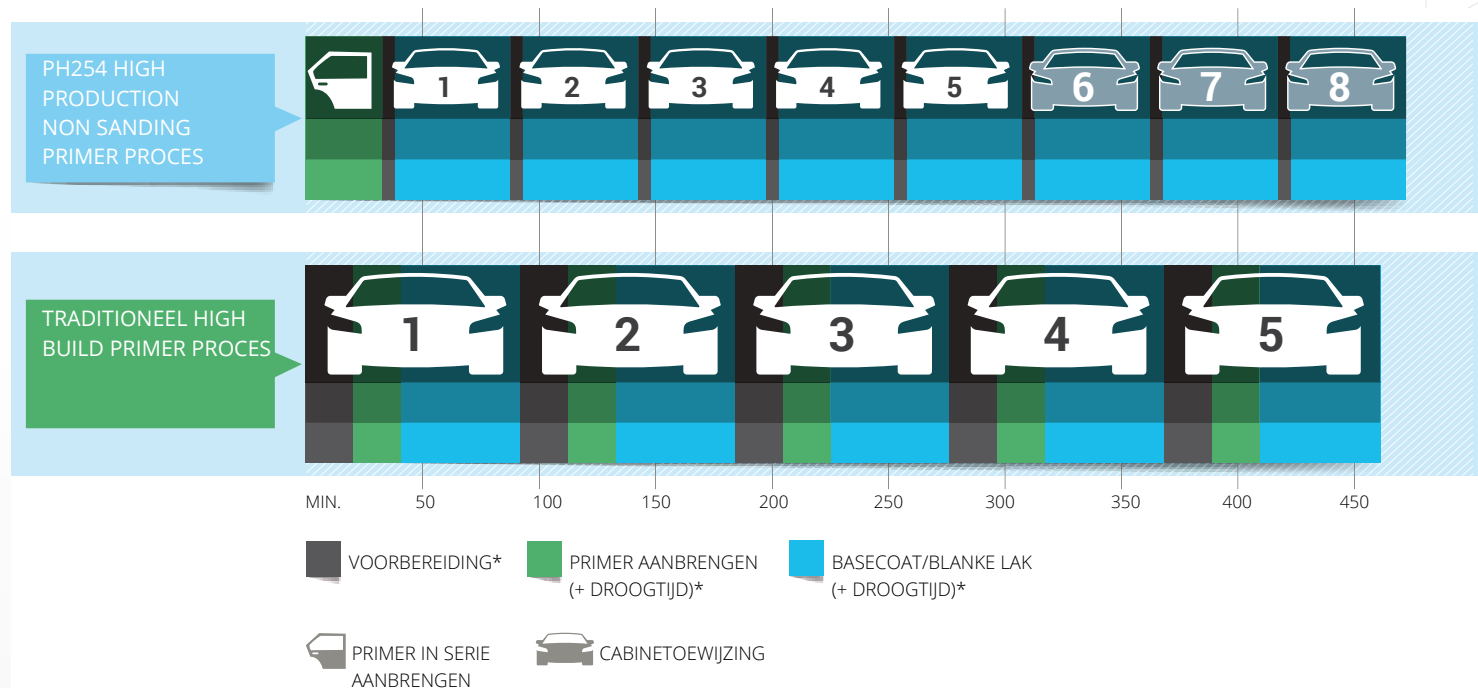
VOORPRIMEN

VERGROOT DE CAPACITEIT VAN UW SPUITCABINE DOOR HET VOORPRIMEN VAN NIEUWE PANELEN

Met voorprimeren behandelt u van tevoren meerdere panelen tegelijk met primer. Afhankelijk van de werkstroom in uw bedrijf kan voorprimeren worden gebruikt om capaciteit van uw spuitcabine vrij te maken en deze zo optimaal mogelijk te benutten. Met de Octoral PH254 High Production Non Sanding Primer kunt u panelen twee dagen van tevoren voorprimeren, zonder schuren.

Door het voorprimeren van panelen maakt u capaciteit in de cabine vrij. De cyclustijd voor elk project met nieuwe delen neemt af omdat er geen afzonderlijke primerstappen nodig zijn. In het onderstaande voorbeeld ziet u dat u door het voorprimeren van alle panelen aan het begin van de dag, drie extra opdrachten kunt plannen. Het dagelijks kunnen verwerken van extra opdrachten resulteert in een hogere productiviteit van de werkplaats. En daarmee in een hogere omzet en winstgevendheid voor uw bedrijf.

OCTORAL PH254 HIGH PRODUCTION NON SANDING PRIMER PROCES VS TRADITIONEEL NAT-IN-NAT PRIMER PROCES



VOORDELEN VAN VOORPRIMEN ZIJN ONDER MEER:

- Betere benutting van de spuitcabine
- Gebruik van één cabineruimte om op alle panelen primer aan te brengen voor de komende 1 à 2 dagen
- Kortere tijd per project dan voorheen in de spuitcabine, snellere doorvoertijd
- Minder productverspilling
- Primer eenmaal per dag mengen in plaats van voor iedere reparatie
- Minder schoonmaakwerkzaamheden
- Lager verbruik van spuitreiniger
- Effectievere inzet van medewerkers en faciliteiten
- Efficiënter werken, meer reparaties per dag, wat leidt tot een hogere winst

De tijdsbesparing is aanzienlijk. Door een juiste planning wordt de spuitcabine veel beter benut. Dit heeft een blijvend effect op uw gehele bedrijfsvoering omdat de productiecapaciteit toeneemt. Zo kunt u met dezelfde middelen meer opdrachten tegelijk verwerken. Dit leidt tot een groei van de totale omzet en winstgevendheid.

BEDENK WAT DIT VOOR UW BEDRIJF BETEKENT:

- Groei van uw bedrijf
- Hogere omzet
- Hogere rentabiliteit
- Een sterker en duurzamer bedrijf

* Genoemde tijden zijn gangbare waarden en kunnen variëren al naar gelang de omvang van de reparatie, de opzet van de spuitcabine en omgevingsfactoren.

KENMERKEN & VOORDELEN

KENMERKEN		VOORDELEN	
▪ Uitstekende hechting op ongeschuurde nieuwe panelen met een E-coat	▪ Kortere procestijd, hogere efficiëntie	▪ Minder materiaalverbruik	
▪ Snelle nat-in-nat afwerking	▪ Eén laag aanbrengen zonder concessies aan de kwaliteit	▪ Minder stilstand, hogere productiviteit van de werkplaats	
▪ Zeer goede hechting op doorgeschuurde, kaal metalen randen	▪ Niet nodig om een ets-/washprimer aan te brengen op doorschuurplekken, bespaart tijd en materiaal		
▪ Optimale vloei- en egaliserende eigenschappen	▪ Uitstekende vloeiing en egaliserende werking voor een glanzende, gladde afwerking	▪ Uitstekende lakstand van de topcoat	▪ Hogere klanttevredenheid
▪ Geschikt voor spot-/overgangsreparaties zonder te hoeven schuren	▪ Hogere productiviteit omdat er minder processtappen nodig zijn		
▪ Bijzonder gemakkelijk aan te brengen	▪ Gebruiksvriendelijk		
▪ Verkrijgbaar in de grijs tinten GS907 Medium Grijs, GS903 Wit en GS901 Zwart, zodat alle grijs tinten kunnen worden gemaakt (raadpleeg COINS)	▪ Optimale basecoat kleurnauwkeurigheid en minder basecoat verbruik tot wel 30%		
▪ Compatibel met alle topcoats van Octoral	▪ U hoeft minder verschillende primers op voorraad te houden		
▪ Lange overspuittijd voor de topcoat (maximaal 2 dagen)	▪ Meer flexibele werkstroom, panelen van tevoren voorprimeren	▪ Betere benutting van de spuitcabine	

HET VOORDEEL VAN GRIJSTINTEN

Gebruik grijs tinten voor een betere basecoat dekking, een perfecte kleurmatch en een hogere productiviteit. De Octoral PH254 High Production Non Sanding Primer is verkrijgbaar in GS901 Zwart, GS903 Wit en GS907 Medium Grijs. Wit en zwart kunnen aan de hand van COINS-formuleringen worden gecombineerd voor extra grijs tinten.

LEVERBAAR IN:



GS901
Zwart



GS903
Wit



GS907
Medium Grijs

- Nauwkeurige kleurweergave in de topcoat
- Minder lagen nodig
- Tot wel 30% minder verbruik van basecoat



PRODUCTINFORMATIE



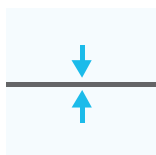
MENGVERHOUDING

- 5:1 +25% (HS420 Verharder)*, verdunnen met Octoral Uni Verdunners
- 3:1 +10% (MS/HS Verharder)*, verdunnen met Octoral Uni Verdunners



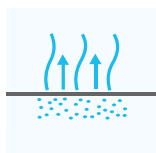
AANTAL LAGEN/AANBRENGMETHODE

- 1 dun gespoten laag met behulp van
- conventioneel spuiten of HE (High Efficiency)



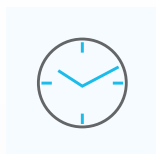
TOTALE DROGE LAAGDIKTE

- 30-35 micron



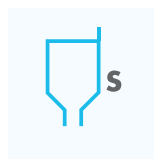
UITDAMPTIJD

- 12 minuten



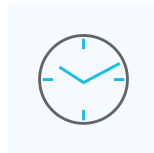
OVERSPUITTIJD (ZONDER SCHUREN)

- Max. 2 dagen



SPUITVISCOSITEIT (DIN-CUP 4 MM)

- 15-17 seconden



VERWERKINGSTIJD BIJ 20°C

- 1 uur



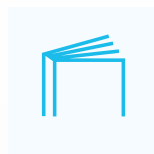
GESCHIKTE ONDERGRONDEN

- Goed schoongemaakte, ongeschuurde E-coat primers
- Doorschuurplekken op panelen tot 10 cm²
- SMC/GRP glasvezelversterkte polyester laminaten



GESCHIKTE ONDERLIGGENDE LAGEN

- PW170 Washprimer
- Geschuurd origineel OEM-laksysteem
- PA65 1K Kunststofprimer



TECHNISCHE INFORMATIE

- Raadpleeg voor meer informatie altijd de nieuwste versie van het technische gegevensblad op www.octoral.com

Alle genoemde waarden bij 20 °C. *NB: de beschikbaarheid van verharders kan afhankelijk zijn van lokale wet- en regelgeving.

PRODUCTGEGEVENS

PH254 HIGH PRODUCTION NON SANDING PRIMER



- | | | | |
|-------------|------|------|----------------------|
| ▪ 402501002 | ▪ 2x | ▪ 3L | ▪ Medium Grijs GS907 |
| ▪ 402502002 | ▪ 2x | ▪ 3L | ▪ Zwart GS901 |
| ▪ 402503002 | ▪ 2x | ▪ 3L | ▪ Wit GS903 |



OCTORAL EEN MERK VAN VALSPAR AUTOMOTIVE

Octoral is een merk van Valspar Automotive, onderdeel van het beursgenoteerde Valspar Corporation. Dit moederbedrijf, opgericht in 1806, is één van 's werelds grootste coatingsfabrikanten. Valspar Automotive produceert en distribueert autoreparatielakken van Octoral.

MEER INFO?

Meer weten over Octoral of Valspar Automotive? Kijk dan op de websites www.octoral.com en www.valsparauto.com.

OPMERKELIJK IN REFINISHING